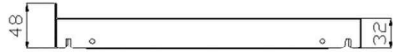
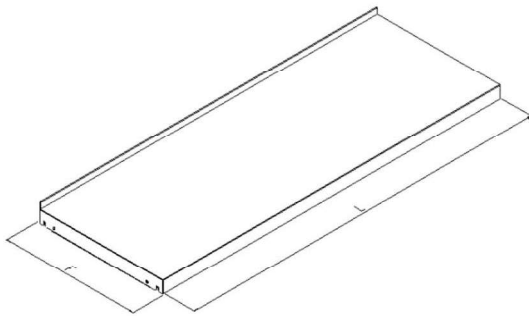
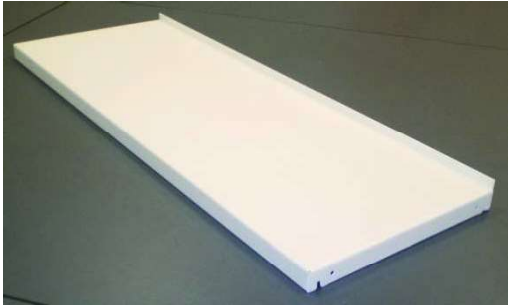
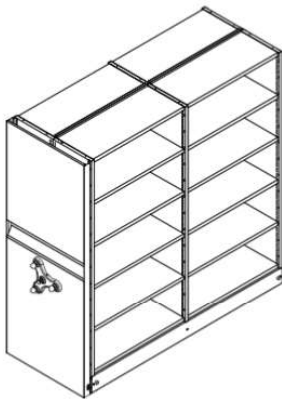
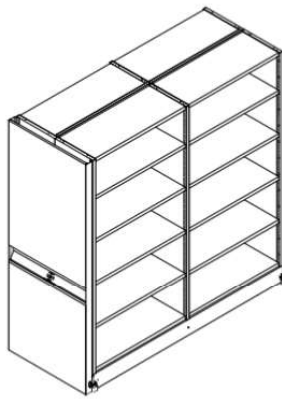
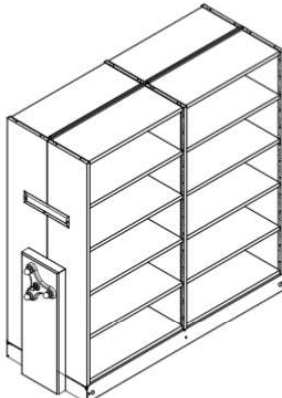


FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM – Qualitat de l'article	
PPTQAM.1 – Possibilitat que les lleixes o prestatges es fabriquin amb xapa d'acer polida i laminada en fred, d'un gruix de 0,1/0,15 cm o més.	
- Els prestatges es fabriquen amb xapa d'acer laminat en fred de 0,08 cm, i s'ofereix la possibilitat de fabricar-los amb xapa de 0,10 o 0,15 cm o més. - Els prestatges estan doblement reforçats per un segon plec doblegat aixafat que es realitza a través del contorn de tot el prestatge, que passa de tenir un gruix de 0,8 mm a la part superior a 1,6 mm als plecs longitudinals del prestatge. - Es tracta d'un panell metàl·lic sobre el qual es col·loquen els elements que s'han d'emmagatzemar. Es fixen al lateral amb ganxos metàl·lics. - La subjecció dels prestatges als perfils es fa mitjançant ganxos metàl·lics, de muntatge fàcil i ràpid, sense necessitat de cargols ni eines, de manera que cada prestatge es pot regular cada 12,5mm. - En prestatgeries dobles els prestatges de cada cara es podran regular de manera independent. - Prestatge amb topall posterior integrat, no postís. Alçària del topall, 16 mm. El topall evita que la documentació arxivada passi al mòdul de l'altra cara, i en garanteix un perfecte alineament a l'interior del mòdul. El topall permet posar un separador desplaçable de varilla amb una unió de niló que evita fregaments i danys a la pintura. - Els prestatges incorporen una omega central en el sentit longitudinal per augmentar així la capacitat de càrrega. - Capacitat de càrrega per prestatge 150 kg/metre. Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm² Resistència a la tracció Rm:270 /410Nw/mm² Allargament % A_{min}: 28 Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Color: Gris RAL 7035 o a concretar Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	   

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.2 - Panell frontal	
Frontal integrat format per dos perfils laterals metàl·lics i panells de fixació ràpida, que permeten accedir als elements de transmissió i tracció sense cargols, per permetre el manteniment de l'equip. Entre el panell superior i l'inferior es col·loca un travesser d'etiquetatge amb protector de làmina de PVC. PERFILS VERTICALS. Material: xapa laminada en fred de gruix 1 mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER PANEL·L SUPERIOR I INFERIOR. Material: xapa laminada en fred de gruix 1 mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER El sistema de perfils laterals permet incorporar diferents acabats. - Acer lacat en diferents colors - Melamines - Fustes - Vidres tintats - Miralls - Teles - Vinils imantats Etc. Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Color: Gris RAL 7035 o a concretar Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	  Possibilitat de carenat frontal 

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.3 - Panell posterior

Laterals posteriors fabricats en xapa d'acer laminada en fred de 0,1 cm de gruix, i s'ofereix la possibilitat que siguin d'un gruix superior a 0,1 cm.

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008)

Límit elàstic mínim Re: $<280 \text{ Nw/mm}^2$

Resistència a la tracció Rm: $270 / 410 \text{ Nw/mm}^2$

Allargament % $A_{\min}$: 28

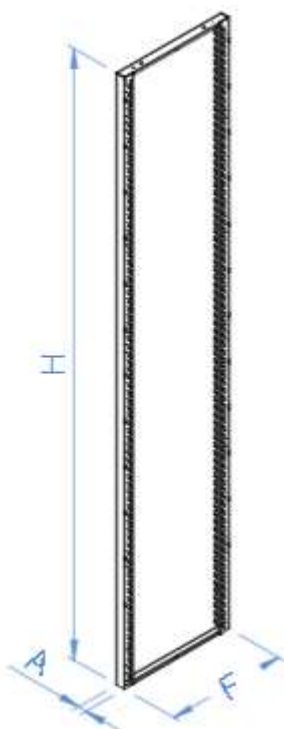
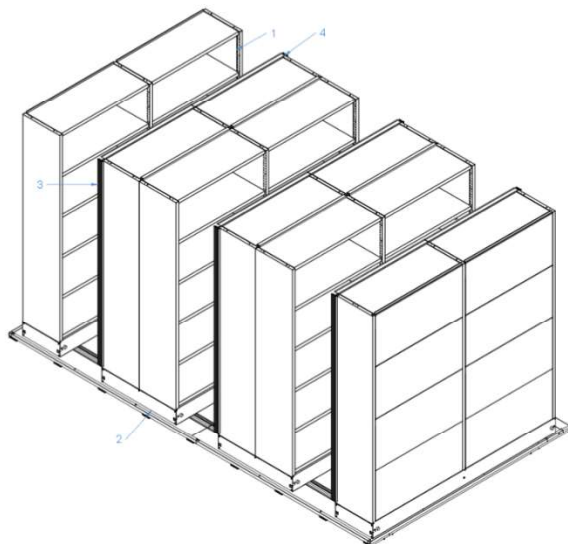
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

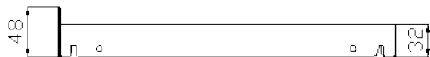
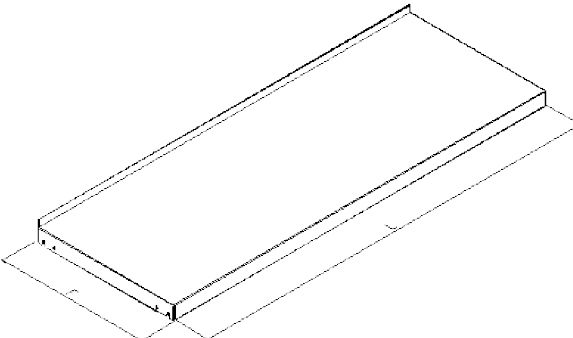
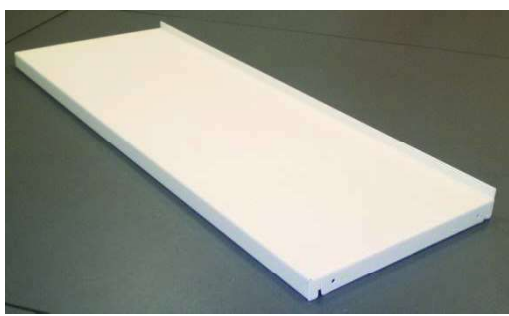
Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.4 - Visor portatítol o identificador de l'armari	
Tots els compactes mòbils estan equipats amb un portaetiquetes situat al frontal davanter. Fons del portaetiquetes. Làmina de polipropilè negre de 0,5 mm de gruix Protector portaetiquetes: Làmina de PVC texturat mate transparent de 0,5 mm de gruix.	 

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM – Qualitat de l'article	
PPTQAM.5 – Sostre (si és el cas)	
El sostre dels compactes mòbils és un prestatge de les mateixes característiques que els prestatges intermedis. Es tracta d'un panell metàl·lic sobre el qual es col·loquen els elements que s'han d'emmagatzemar. Es fixen al lateral amb ganxos metàl·lics. - Els prestatges estan doblement reforçats per un segon plec que es realitza a través del contorn de tot el prestatge, que passa de tenir un gruix de 0,8 mm a la part superior a 1,6 mm als plecs longitudinals del prestatge. - La subjecció dels prestatges als perfils es fa mitjançant ganxos metàl·lics, de muntatge fàcil i ràpid, sense necessitat de cargols ni eines, de manera que cada prestatge es pot regular cada 12,5 mm. - En prestatgeries dobles els prestatges de cada cara es podran regular de manera independent. - Els prestatges disposen d'un topall posterior laminat al damunt (opcional sense topall). - Com que és un prestatge que no s'utilitza per suportar càrregues, no cal que porti omega de reforç. Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm² Resistència a la tracció Rm:270 /410Nw/mm² Allargament % A_{min}: 28 Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Color: Gris RAL 7035 o a concretar Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	   

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.6 - Bastidor intermedi i tirants intermedis

BASTIDOR INTERMEDI

Els laterals intermedis poden ser tancats llisos, tancats perforats o oberts amb puntals: en cas que es vulgui incrementar la ventilació del material arxivat o fer penetrar la temperatura del local dins de l'armari. Hi ha diferents dissenys de perforació que el client pot escollir.

Els laterals intermedis tancats poden ser senzills (sense tapa interior) o dobles (amb tapa interior).

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) de 0,8 mm

Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm²

Resistència a la tracció Rm: 270 / 410 Nw/mm²

Allargament % A_{min}: 28

Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

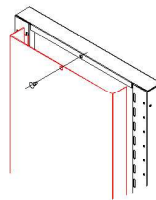
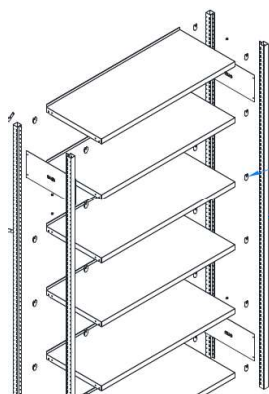
Color: Gris RAL 7035 o a concretar

Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.

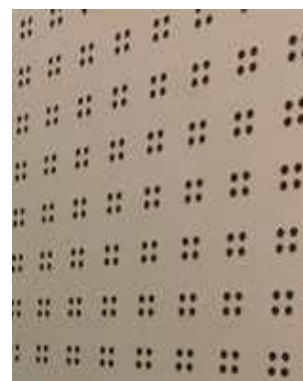
Laterals intermedis oberts amb puntals:



LATERAL CON
TAPA INTERIOR



LATERAL SIN
TAPA INTERIOR



TIRANTS INTERMEDIIS

Joc de platines metàl·liques de 2 mm, amb enganxall als dos extrems.

Enriosta la prestatgeria en sentit longitudinal, i enganxa la platina en els allotjaments de les columnes.

Segons la longitud i l'alçària de cada mòdul, varien la longitud i la quantitat de platines.

Material: xapa gruix 2 mm galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226

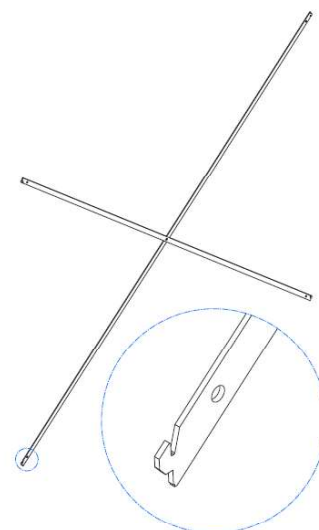
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.7 - Fons intermedis (si és el cas)

Panell metàl·lic llis que es col·loca entre els costats en prestatges dobles. Un cop col·locades, es col·loquen 4 juntes als extrems, s'introdueixen a les ranures de la part inferior i es cargolen lateralment amb cargols de placa roscada que donen rigidesa a la prestatgeria. El prestatge està format per diversos panells metàl·lics i juntes entre ells que cobreixen tota la part posterior. La seva composició varia en funció de la seva alçada.

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) de 0,8 mm de gruix.

Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm²

Resistència a la tracció Rm: 270 / 410 Nw/mm²

Allargament % A_{min}: 28

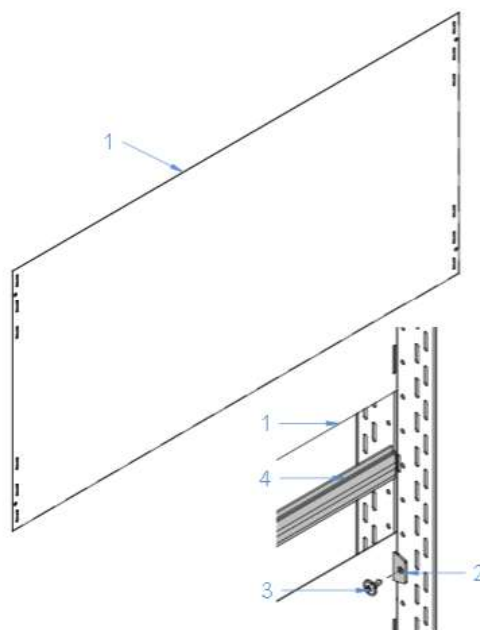
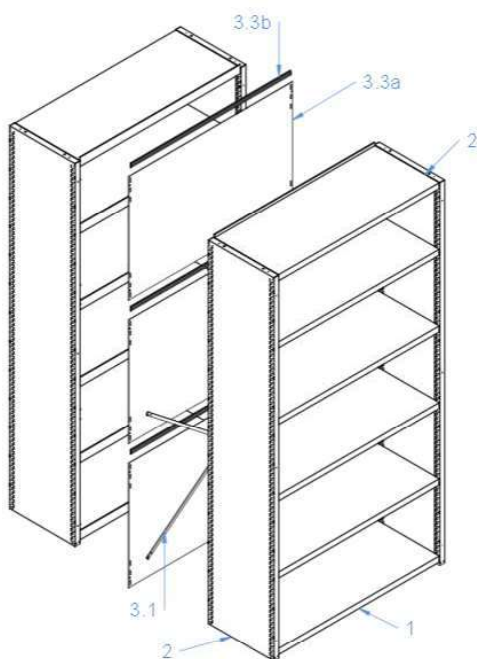
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.8 - Perfil de goma a tot el perímetre del contorn de l'armari

Per evitar l'entrada de la llum i la pols, els compactes mòbils estan equipats amb:

Junta vertical davantera de goma negra

Junta vertical posterior de goma negra

Junta horitzontal de goma negra



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

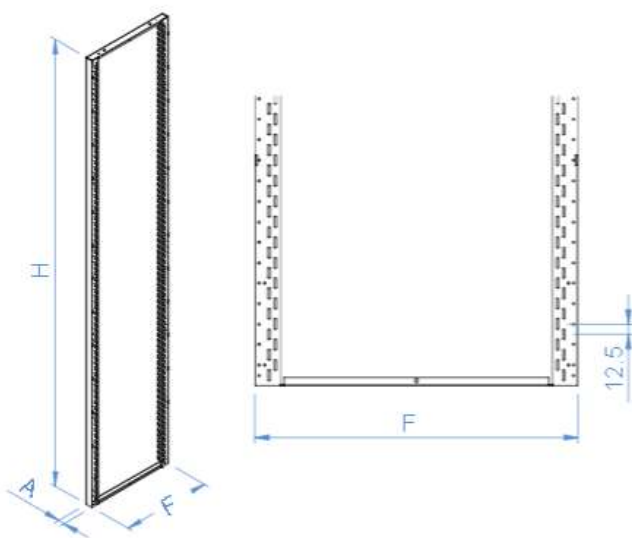
PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.9 - Cremalleres

Als laterals intermedis les dues cares del lateral estan ranurades, i als laterals extrems només es ranura la cara interior del lateral.

Les ranures tenen un pas de 12,5mm

En aquestes ranures s'insereixen els ganxos que suporten els prestatges.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM.10 - Qualitat de l'article

PPTQAM.10 – Prestatges amb omega de reforç i pestanya topall al fons. Aquest topall ha de ser fix, no encastat, metàl·lic, uniforme d'extrem a extrem i integrat en el prestatge. Aquests prestatges hauran de suportar una resistència mínima de 150 kg/metre lineal. El sistema d'ancoratge de les lleixes ha de permetre la graduació d'altura cada 1,5-2 cm sense necessitat de cargols ni d'eines.

- Els prestatges estan doblement reforçats per un segon plec doblegat aixafat que es realitza a través del contorn de tot el prestatge, que passa de tenir un gruix de 0,8 mm a la part superior a 1,6 mm als plecs longitudinals del prestatge.

Es tracta d'un panell metàl·lic sobre el qual es col·loquen els elements que s'han d'emmagatzemar. Es fixen al lateral amb ganxos metàl·lics.

- La subjecció dels prestatges als perfils es fa mitjançant ganxos metàl·lics, de muntatge fàcil i ràpid, sense necessitat de cargols ni eines, de manera que cada prestatge es pot regular cada 12,5 mm.

- En prestatgeries dobles els prestatges de cada cara es podran regular de manera independent.

- Prestatge amb topall posterior integrat, no postís. Alçària del topall, 16 mm. El topall evita que la documentació arxivada passi al mòdul de l'altra cara, i en garanteix un perfecte alineament a l'interior del mòdul. El topall permet posar un separador desplaçable de varilla amb una unió de niló que evita fregaments i danys a la pintura.

- Els prestatges incorporen una omega central en el sentit longitudinal per augmentar així la capacitat de càrrega.

- Capacitat de càrrega per prestatge 150 kg/metre.

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008)

Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm²

Resistència a la tracció Rm:270 /410Nw/mm²

Allargament % A_{min}: 28

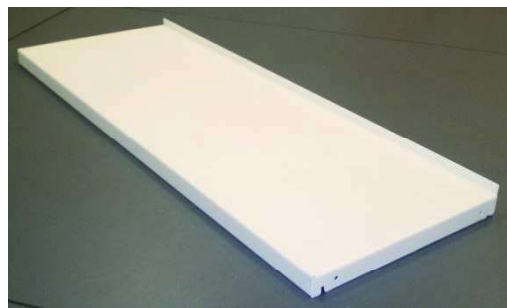
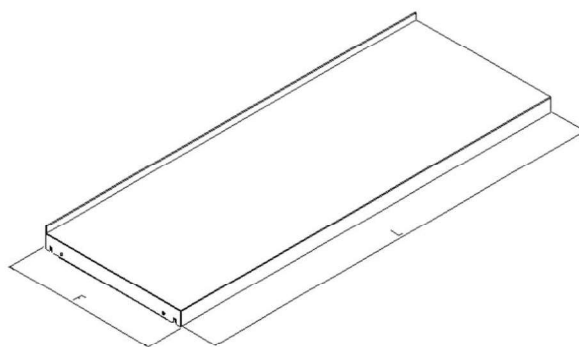
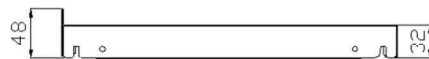
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.11 - Els armaris podran incorporar panells divisoris intermedis de fons

Panell metàl·lic llis que es col·loca entre els costats en prestatges dobles. Un cop col·locades, es col·loquen 4 juntes als extrems, s'introdueixen a les ranures de la part inferior i es cargolen lateralment amb cargols de placa roscada que donen rigidesa a la prestatgeria. El prestatge està format per diversos panells metàl·lics i juntes entre ells que cobreixen tota la part posterior. La seva composició varia en funció de la seva alçada.

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) de 0,8 mm de gruix.

Límit elàstic mínim Re: $<280 \text{ Nw/mm}^2$

Resistència a la tracció Rm: $270 / 410 \text{ Nw/mm}^2$

Allargament % $A_{\min}$: 28

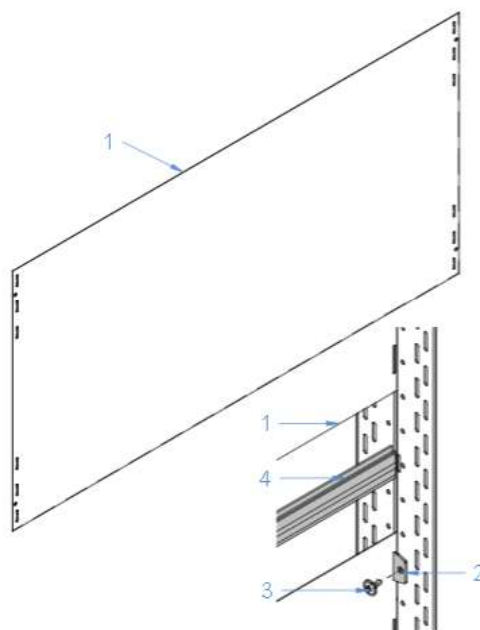
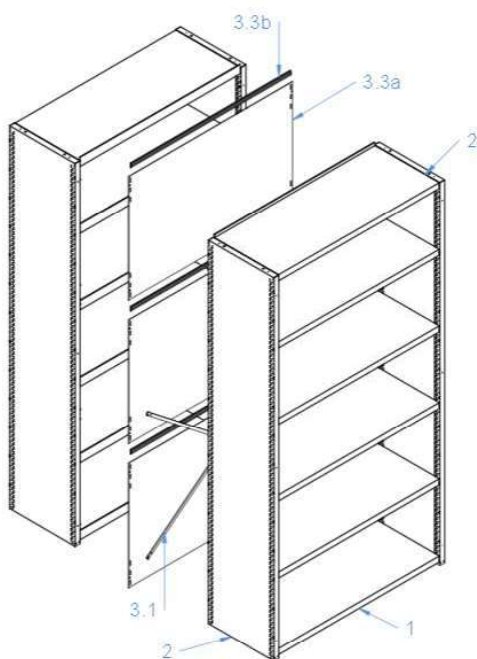
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

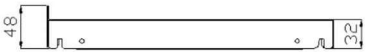
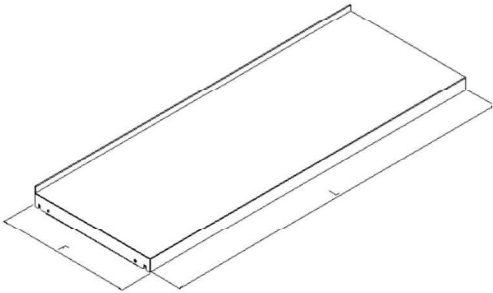
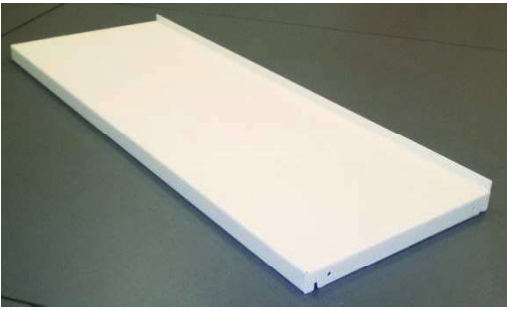
Color: Gris RAL 7035 o a concretar

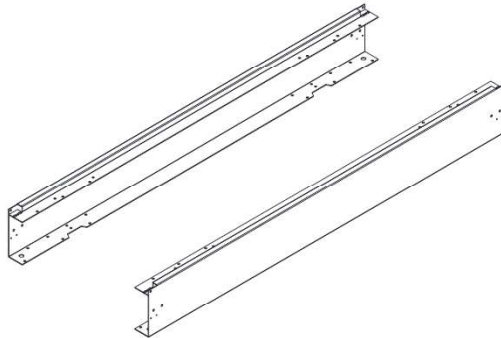
Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

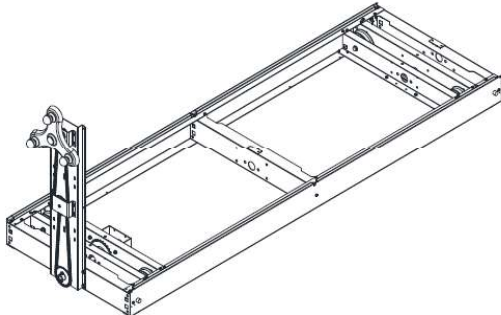
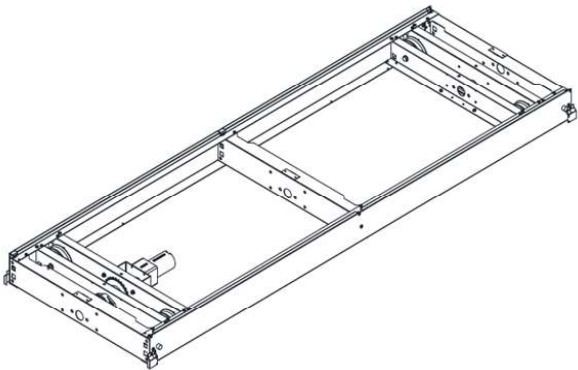
Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.

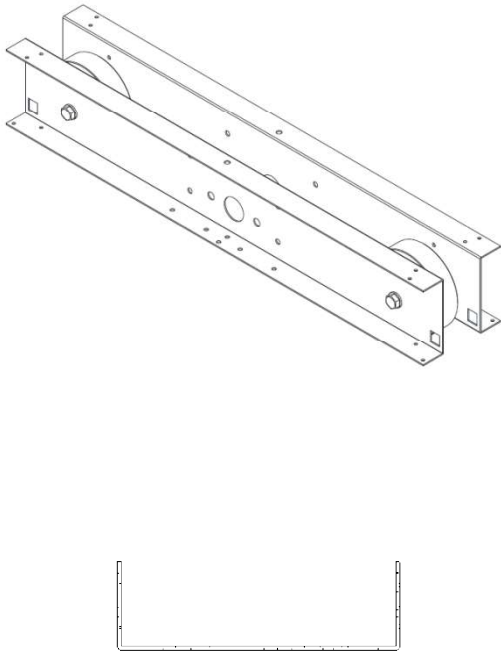


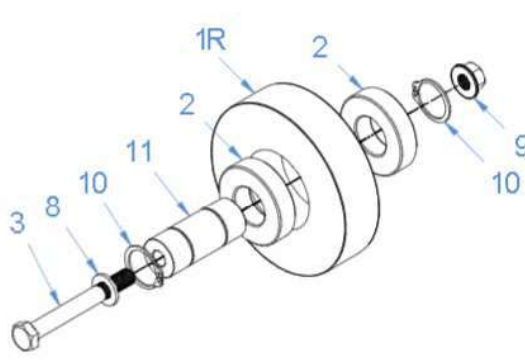
FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.12 - Terra de l'armari	
- El terra dels armaris és un prestatge de les mateixes característiques que els prestatges intermedis. - Els prestatges es fabriquen amb xapa d'acer laminat en fred de 0,08 cm, i s'ofereix la possibilitat de fabricar-los amb xapa de 0,10 o 0,15 cm o més. - Els prestatges estan doblement reforçats per un segon plec doblegat aixafat que es realitza a través del contorn de tot el prestatge, que passa de tenir un gruix de 0,8 mm a la part superior a 1,6 mm als plecs longitudinals del prestatge. - Es tracta d'un panell metàl·lic sobre el qual es col·loquen els elements que s'han d'emmagatzemar. Es fixen al lateral amb ganxos metàl·lics. - La subjecció dels prestatges als perfils es fa mitjançant ganxos metàl·lics, de muntatge fàcil i ràpid, sense necessitat de cargols ni eines, de manera que cada prestatge es pot regular cada 12,5 mm. - En prestatgeries dobles els prestatges de cada cara es podran regular de manera independent. - Prestatge amb topall posterior integrat, no postís. Alçària del topall, 16 mm El topall evita que la documentació arxivada passi al mòdul de l'altra cara, i en garanteix un perfecte alineament a l'interior del mòdul. El topall permet posar un separador desplaçable de varilla amb una unió de niló que evita fregaments i danys a la pintura. - Els prestatges incorporen una omega central en el sentit longitudinal per augmentar així la capacitat de càrrega. - Capacitat de càrrega per prestatge 150 kg/metre. Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008) Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm² Resistència a la tracció Rm:270 /410Nw/mm² Allargament % A_{min}: 28 Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Color: Gris RAL 7035 o a concretar Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	    

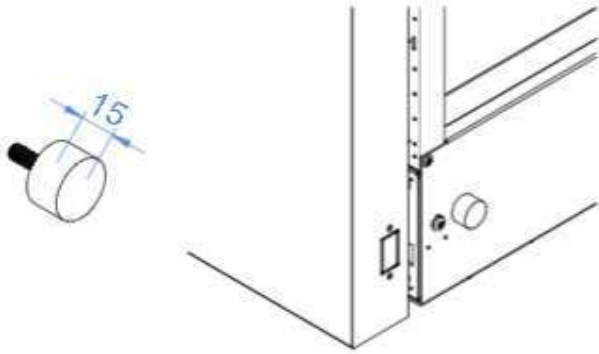
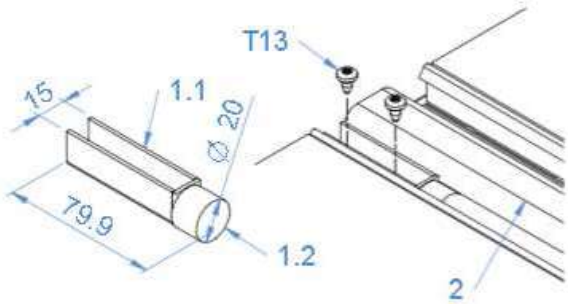
FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM – Qualitat de l'article	
PPTQAM.13 – Sòcol	
Muntant: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226 Es poden fabricar en una peça o més d'una, segons la longitud del carro. Acabat: pintat en EPOXI – POLIÈSTER Color: Negre RAL 9005 o a concretar Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	 

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.14 - Carro	
Es tracta d'un conjunt metàl·lic sobre el qual es col·loca la prestatgeria. S'hi localitzen tant el sistema de transmissió com el sistema de guiatge i antibolcada. La distància entre patins és múltiple de les longituds del mòdul de prestatgeria col·locades al damunt. Muntant: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005. Es poden fabricar en una peça o més d'una, segons la longitud del carro. Travesser: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005/galvanitzat. Patí: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. Plataforma desmuntable per permetre el trasllat de les prestatgeries i l'adequació a les mides del nou espai. Hi ha la possibilitat de soldar la base perquè tingui més resistència. Frontal desmuntable que es pot substituir sense buidar la prestatgeria en cas de cops. Base mòbil equipada amb topalls de goma per evitar sorolls quan es tanca, tibades brusques, xocs, garantir la parada i permetre una arrancada suau. Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Gruix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	 BASE MÒBIL MECÀNICA  BASE MÒBIL ELÈCTRICA



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.15 - Les rodes han d'anar muntades en plaques d'acer laminat en fred doblegades en forma d'U a les bases mòbils dels carros	
Les rodes han d'anar muntades en plaques d'acer laminat en fred doblegades en forma d'U a les bases mòbils dels carros. Els travessers que formen el patí sobre el qual van muntades les rodes estan fabricats de xapa laminada en fred de 2 mm de gruix en forma d'U.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.16 – Les rodes han de ser de ferro colat de superfície mecanitzada en forma convexa per tal de facilitar el seu rodament en les bases mòbils dels carros	
Les rodes de rodolament tenen una superfície mecanitzada que les converteix en convexes per facilitar el rodolament sobre les guies. 1R. RODA: Material: acer colat Øe: 134 mm; ample: 34 mm Resistència per roda: Càrrega dinàmica: 2.400 kg Càrrega estàtica: 1.500 kg 11. EIX DE RODA: Material: acer calibrat F114 Øe = 30 mm; Øi = 12 mm; longitud = 72 mm 2. RODAMENT: Rodament rígid de boles (Ref. 6206-ZZ) Øe = 62mm; Øi = 30 mm; ample = 16 mm 8. VOLANDERA GALVANITZADA Ø24 Øe = 24 mm; Øi = 13 mm; gruix = 2,5 mm 9. FEMELLA Femella amb volandera zincada M12 DIN 6923, qualitat 8 zincat 10. CIR-CLIP Circlip per a eix de diàmetre 30 mm. DIN 471E Cal C-60. Acer pavonat.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.17 - Topalls de goma	
<u>Topalls de goma a les bases</u> Els frontals dels carros estan equipats amb topalls de goma de 2,5 cm de diàmetre i 1,5 cm de gruix per suavitzar el xoc entre carros. Opcionalment s'hi poden col·locar topalls 2 de cm de diàmetre. 	<u>Topalls de goma als rails</u> Topalls de goma situats als rails para aturar el moviment del carros. Diàmetre 2,0cm i 1,5cm de gruix. 

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

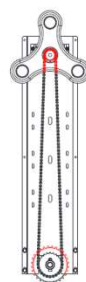
PPTQAM.18 - El tipus d'accionament ha de ser mecànic-volant: el moviment s'obtindrà mitjançant l'accionament d'un volant situat al frontal dels armaris a una altura entre un metre o un metre i 20 cm del terra. Tot el mecanisme ha de ser ocult i carenat per tal d'evitar accidents i brutícia. El volant ha d'actuar sobre un sistema de pinyons i cadena que realitzi la transmissió amb la possibilitat que sigui directa (o simple) doble o triple. L'esforç equivalent per desplaçar un armari no sobrepassarà mai els 0,85 kg/m. El desplaçament dels armaris per cada volta de volant quan sigui de triple reducció ha de ser com a mínim de 30 cm.

El tipus d'accionament ha de ser mecànic-volant: el moviment s'obtindrà mitjançant l'accionament d'un volant situat al frontal dels armaris a una altura entre un metre o un metre i 20 cm del terra. Tot el mecanisme ha de ser ocult i carenat per tal d'evitar accidents i brutícia.

El volant ha d'actuar sobre un sistema de pinyons i cadena que realitzi la transmissió amb la possibilitat que sigui directa (o simple) doble o triple.

L'esforç equivalent per desplaçar un armari no sobrepassarà mai els 0,85 kg/m.

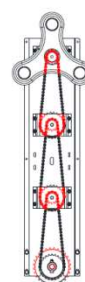
El desplaçament dels armaris per cada volta de volant quan sigui de triple reducció ha de ser com a mínim de 30 cm.



1D



2D



3D

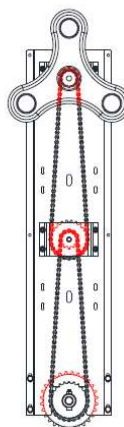
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

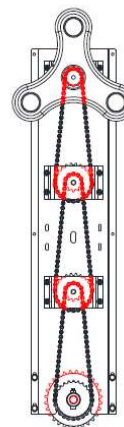
PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.19 - En els sistemes d'accionament mecànic la reducció podrà ser doble o triple i haurà de complir els paràmetres estàndards de desplaçament per volta de roda de volant.

En els sistemes d'accionament mecànic la reducció podrà ser doble o triple i haurà de complir els paràmetres estàndards de desplaçament per volta de roda de volant.



2D



3D

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.20 – Per evitar lesions i rascades totes les arestes dels components de l'armari hauran de ser arrodonides i els acabats no tallants.

Cap component dels armaris compactes té arestes vives, ja que tots els plecs són dobles i les arestes queden ocultes. Els plecs estan arrodonits, i no hi queda cap element tallant.



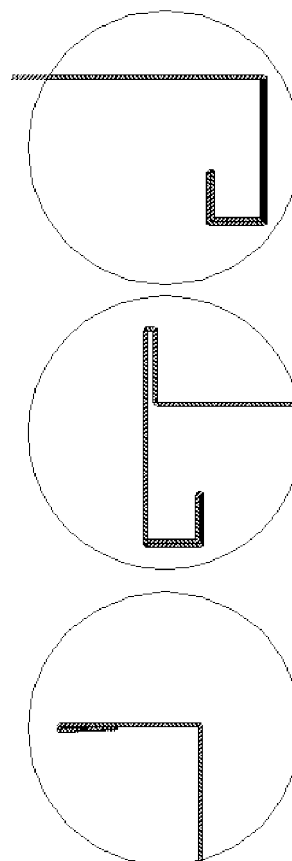
Detall lateral i prestatge amb cantells arrodonits.



Detall panell frontal amb cantells arrodonits.



Detalls plecs del prestatge cap endins.



FITXA TÈCNICA

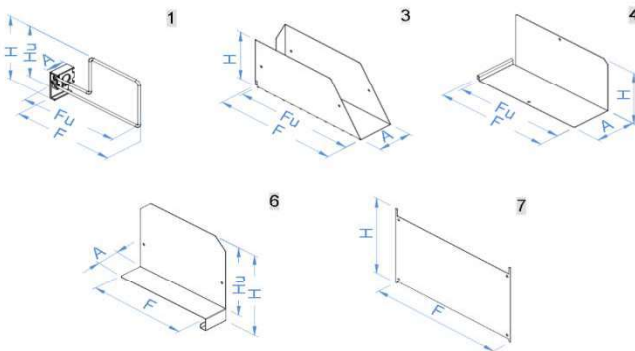
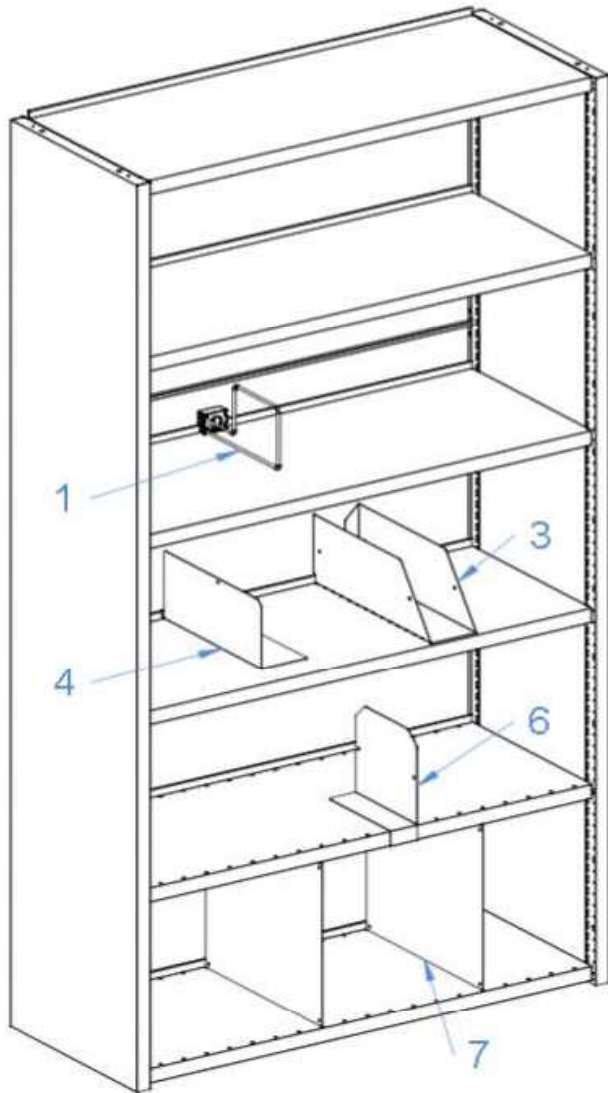
Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.21 – Els armaris hauran de permetre la incorporació de tot tipus d'accessoris i complements que s'ajustin a les necessitats de cada instal·lació.

Els armaris permeten la incorporació de tot tipus d'accessoris i complements que s'ajustin a les necessitats de cada instal·lació.





FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

PPTQAM.22 – Els armaris hauran de permetre personalitzar cada equipament per adequar-lo a les necessitats d'arxiu de cada client, així com a les de l'espai on hauran de ser instal·lats (no s'acceptaran aquelles empreses que només ofereixin els seus productes amb mides estandarditzades).

Els compactes mòbils EUNMOBILE es poden adequar a les necessitats d'arxiu de cada client i s'adeqüen a les necessitats dels espais on s'hauran d'instal·lar. Per a cada projecte es prendran mides de l'espai a utilitzar i es farà un projecte a mida.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM – Qualitat de l'article

PPTQAM.23 – Les bases mòbils o carros hauran de ser construïts amb materials i disseny que els doti de gran resistència i indeformabilitat a la càrrega, i, al mateix temps, han de ser flexibles per adaptar-se a les seves variacions i han de transmetre esforços uniformes.

Es tracta d'un conjunt metàl·lic sobre el qual es col·loca la prestatgeria. S'hi localitzen tant el sistema de transmissió com el sistema de guiatge i antibolcada. La distància entre patins és múltiple de les longituds del mòdul de prestatgeria col·locades al damunt.

Muntant: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005. Es poden fabricar en una peça o més d'una, segons la longitud del carro.

Travesser: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005/galvanitzat.

Patí: Fabricat en xapa de 3 mm de gruix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226.

Plataforma desmuntable per permetre el trasllat de les prestatgeries i l'adequació a les mides del nou espai. Hi ha la possibilitat de soldar la base perquè tingui més resistència.

Frontal desmuntable que es pot substituir sense buidar la prestatgeria en cas de cops.

Base mòbil equipada amb topalls de goma per evitar sorolls quan es tanca, tibades brusques, xocs, garantir la parada i permetre una arracada suau.

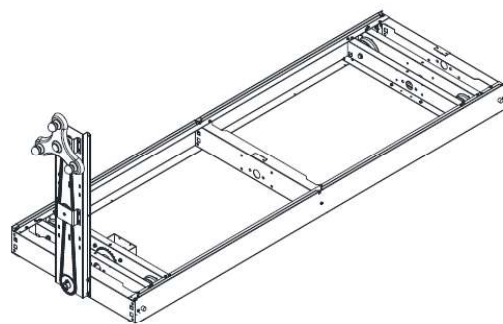
Acabat: pintat en EPOXI – POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

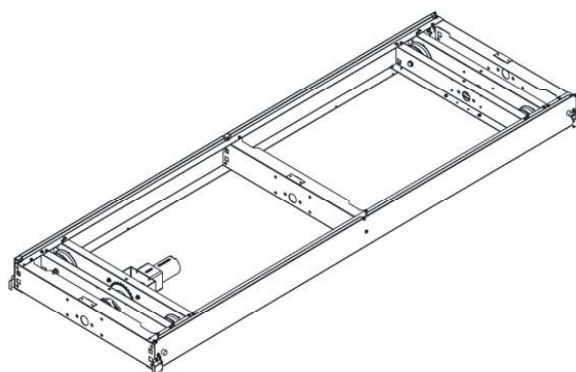
Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

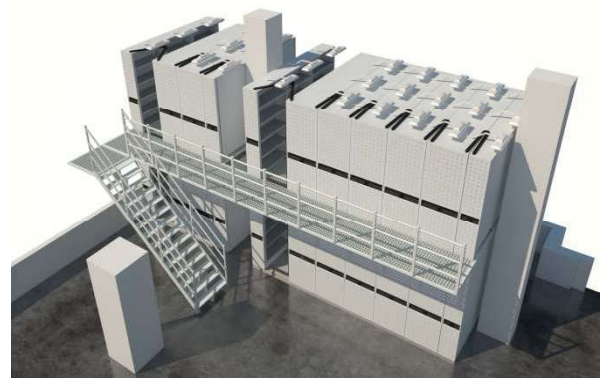
Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.

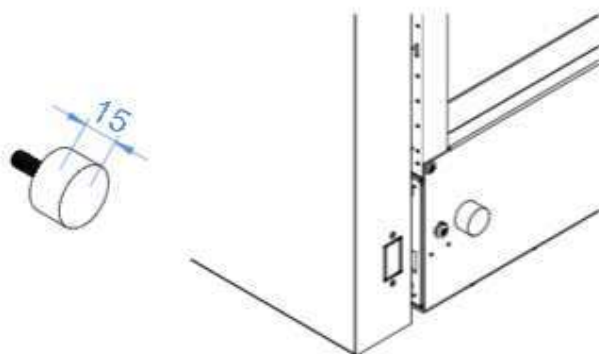


BASE MÒBIL MECÀNICA



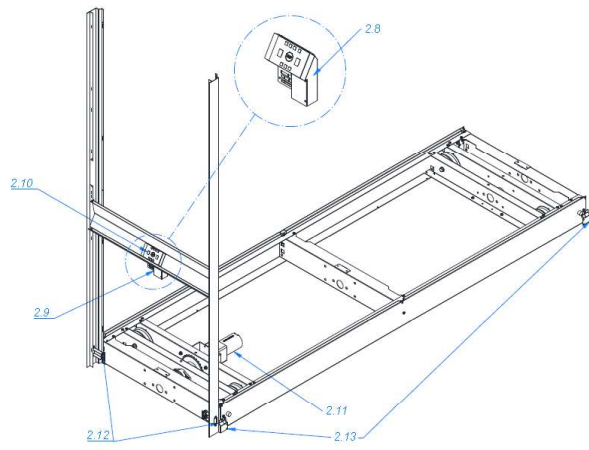
BASE MÒBIL ELÈCTRICA



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.24 - Els frontals dels carros hauran d'anar equipats amb topalls de goma d'uns 2 cm de diàmetre i 1,5 cm de gruix per tal de suavitzar el xoc.	
Els frontals dels carros estan equipats amb topalls de goma de 2,5 cm de diàmetre i 1,5 cm de gruix per suavitzar el xoc entre carros. Opcionalment s'hi poden col·locar topalls de 2 cm de diàmetre. 	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.25 – El sistema d'accionament automatitzat, que controlarà el sistema per al desplaçament del carro, serà elèctric, i s'activarà mitjançant pulsadors situats al frontal dels armaris.	
L'accionament de control en els compactes elèctrics es fa mitjançant una pantalla situada davant de cada armari. Pantalla de control TFT de 4,3" i d'activació tàctil per a instruccions d'ús, missatges, errors, històrics de moviments, logs i configuracions del sistema. Funcionament senzill i intuïtiu, amb missatges i icones a les interfícies per ser productiu des del primer moment sense requerir formació específica.	 

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.26 – En els sistemes d'accionament automatitzat, el sistema haurà d'estar proveït de fre i embragatge i disposar de la possibilitat que, en cas d'absència de fluid elèctric, permeti el desembragatge del motor i l'accionament manual del carro.	
Els sistemes automatitzats estan provistos de fre i embragatge que permeten, en cas d'interrupció del fluid elèctric, el desembragatge del motor i l'accionament manual del carro per poder tenir accés a la documentació arxivada. Els sistemes automatitzats també tenen l'opció d'acoblar un sistema d'alimentació ininterrompuda (SAI) mitjançant bateries que permeten l'ús temporal de l'arxiu en cas d'interrupció del fluid elèctric.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM - Qualitat de l'article	
PPTQAM.27 – En els sistemes d'accionament automatitzat l'arrencada i l'aturada dels armaris haurà de ser suau i permetre que es desplacin simultàniament de manera còmoda, independentment de la carrega que s'hagi de moure.	
Control electrònic d'arrancada i parada als dos costats de la prestatgeria. Assegura moviments del sistema molt suaus i progressius, fins i tot amb el sistema amb plena càrrega i en parades d'emergència. 2.8 TAULER DE CONTROL: Placa electrònica pròpia, per al control motor i la recollida d'informació de perifèrics. Alimentació: 24V DC 2.9 FONT D'ALIMENTACIÓ: Entrada: AC 100/240 V 50-60 HZ Sortida: 24V DC 6,5A 2.10 INTERFÍCIE: Tàctil o TFT 4,3", segons model. 2.11 MOTOREDUCTOR: Motor de corrent continu Alimentació: 24V DC Potència: 40 W Reducció 1:100 2.12 SENSOR DE PARADA: Detector electrònic analògic amb rang de detecció variable. 2.13 CÈL·LULES FOTOELÈCTRIQUES: Conjunt emissor/receptor amb abast de fins a 30 m. Alimentació: 24V DC	 The diagram illustrates a mobile shelving unit with various components labeled with blue numbers. A circular inset shows a close-up of component 2.8, which is a control panel with a display and buttons. Other components shown include a power source (2.9), a motor/reducer (2.11), a stop sensor (2.12), and photoelectric cells (2.13). The unit is shown in a partially open position, revealing the internal mechanism.

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM – Qualitat de l'article	
PPTQAM.28 – El sistema automatitzat, pel què fa a la seguretat, incorporarà uns mecanismes de bloqueig activats per uns sensors que detectin qualsevol persona o objecte que travessi entre ells. L'usuari situat a l'interior d'un dels passadissos ha de poder aturar el sistema.	
EUN SISTEMAS, S.L. fabrica els seus sistemes de prestatgeries d'acord amb la Directiva de màquines 98/37 CE. Els sistemes d'armaris compactes automatitzats estan equipats amb un sistema de seguretat amb 6 mesures de protecció. CÈL·LULES FOTOELÈCTRIQUES DE SEGURETAT Es tracta d'una cèl·lula fotoelèctrica emissora i una altra de receptora que es troben a la base de tots els carros i creen un feix entre elles a l'altura del terra. S'encarreguen d'anar escombrant longitudinalment el recorregut dels passadissos durant el moviment. Quan detecten un objecte o una persona en el recorregut, inverteixen instantàniament el sentit de la marca del carro durant un temps, evitant possibles atrapaments. (opcionalment es poden col·locar als dos costats del passadís).	Bloqueig automàtic després de cada moviment Polsador STOP a totes les interfícies. Sistema electrònic de control de sobrepar. Un microprocessador de 32 bits testreja constantment l'esforç realitzat pel motor i, si detecta qualsevol sobreesforç anòmal, atura immediatament el sistema. Bloqueig del sistema després de qualsevol alarma, i s'ha de desactivar l'alarma per tornar a desbloquejar el sistema. Sirena d'avertiment de desbloqueig del sistema*. Adverteix l'usuari que el sistema ha estat desbloquejat i es pot tornar a moure en qualsevol moment. (Funció opcional)
	

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQAM - Qualitat de l'article

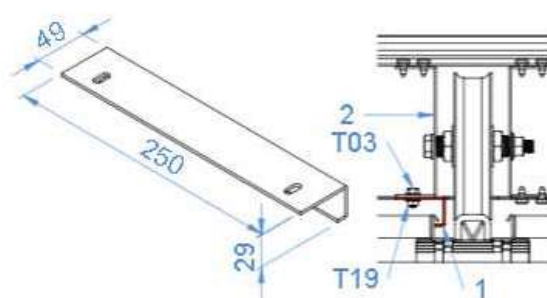
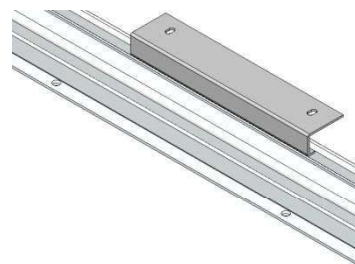
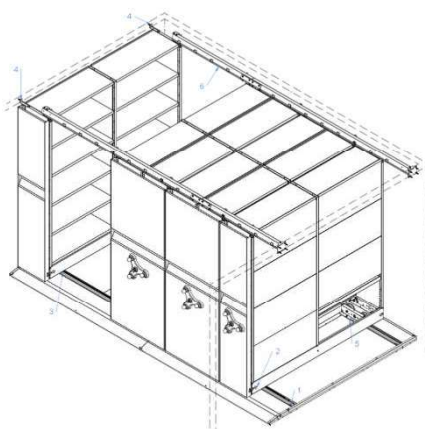
PPTQAM.29 – Tant els armaris mecànics com els automatitzats disposaran sempre de sistema antibolcada.

Tant els armaris mecànics com els automàtics disposen sempre de sistema antibolcada.

El sistema antibolcada està format per unes platines fixades amb cargols i femelles als travessers extrems de la plataforma (2 platines per carro). En cas que la plataforma s'inclini, la platina fa de topall contra el perfil de la guia antibolcada del rail.

Fabricada en xapa galvanitzada de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN 10346 i DIN EN10143, WN 10226

Opcionalment, per a compactes mòbils de gran alçada, s'estudiarà la necessitat d'incorporar un segon sistema de seguretat antibolcada a la part superior



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQAM – Qualitat de l'article	
PPTQAM.30 – Tipus de pintura pols epoxi-polièster ignífuga i anticorrosió amb un gruix mínim de 50 a 80 micres.	
Descripció: recobrint en pols obtingut a partir d'un sistema mixt d'epoxi-polièster. Codi: 3-3322/VT Naturalesa: híbrid Colors: Gris (RAL 7035) Blanc (RAL 9010) Negre (RAL 9005) Possibilitat de pintar en altres colors de la carta RAL. Característiques de la pols: Densitat (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc Temps de GEL (200 °C): 190 / 200 s Matèria no volàtil (180 °C): 99,9% Estabilitat física Bona Aplicació: Tensió: 50-70 kV Curat: 15 s a 180 °C (temp. peça) Característiques de la pel·lícula aplicada: Gruix (UNE-48-031-80): entre 50 i 80 micres Resistència al sobreestufat: $E < 2,0$ Adherència (UNE 48-032-80): 100 % Embotició ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm Plegat 5 mm (UNE 48-169-92): OK Percussió: directe i invers (INTA 160266): 70cm (1 kg) Propietats de reacció i resistència al foc: Classificació A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)	    

NÚM. INFORME 25830-1

CLIENT	EUN SISTEMAS S.L.
PERSONA DE CONTACTE	AITOR EGUREN
ADREÇA	Bº SALBATORE, 17 20200 BEASAIN (Gipuzkoa)
OBJECTE	RESISTÈNCIA A LA BOIRA SALINA
MOSTRA ASSAJADA	MOSTRES METÀL·LIQUES PINTADES
DATA DE RECEPCIÓ	29.07.2011
DATES D'ASSAIG	25.08.2011 / 15.09.2011
DATA D'EMISSIÓ	16.09.2011

[signatures i segells]

Lorea Sandianes

Tècnic Laboratori Físico-mecànic

Fusta, polímers i biocides

Blanca Ruiz de Gauna

Resp. Laboratori Físico-mecànic

Fusta, polímers i biocides

- Els resultats d'aquest informe concerneixen únicament i exclusivament el material assajat.
- Aquest informe no es pot reproduir sense l'autorització expressa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, llevat de quan ho sigui de forma íntegra.

1. CARACTERÍSTIQUES DE LES MOSTRES

Amb data 29.07.2011 es van rebre a Fundación Tecnia R&I de part de l'empresa "EUN SISTEMAS, S.L." mostres metàl·liques pintades referenciades com:

GALVANITZAT + BLANC RAL 9010

GALVANITZAT + GRIS RAL 7035

2. ASSAJOS SOL·LICITATS

Els assajos sol·licitats són els següents:

Assajos de corrosió en atmosferes artificials. Assaig de boira salina segons UNE-EN ISO 9227-2007.

3. ASSAJOS REALITZATS

Assajos de corrosió en atmosferes artificials. Assaig de boira salina segons UNE-EN ISO 9227-2007

A continuació s'assagen les provetes per determinar les variacions que experimenten durant la permanència en boira salina neutra, i es realitza una cambra dissenyada específicament amb aquesta finalitat, tot examinant les provetes cada cert temps, indicat pel client prèviament.

Abans de realitzar l'assaig es verifica l'estabilitat del funcionament de la cambra introduint-hi provetes de referència. La pèrdua de massa per a aquestes provetes ha estat de 87.30 g/m².

Provetes:

- Nombre de provetes assajades: 2 de cada referència amb aspa i aplicades pel client.
- Procés de neteja de la proveta després de l'assaig: aigua
- Angle d'inclinació de les provetes a la cambra d'assaig: 20º

“Els assajos marcats amb “*” no estan emparats per l’acreditació d’ENAC.”

Les condicions i característiques de l’assaig han estat:

- Solució salina: (50 +/- 5) g/l de NaCl
 - o Aigua: desmineralitzada
 - o Sal: per a anàlisi 99.5% de puresa
- Temperatura del recinte d’assaig: 35 °C
- pH de la solució d’assaig: 6,8 (mesurat electroestàticament a 25 °C)
- pH de la solució de recollida: 7,0 (mesurat electroestàticament a 25 °C)
- Polvorització: 1,6 ml/hora
- Densitat de la solució de sortida: 1,032 g/cm³

S’han realitzat les valoracions intermèdies indicades pel client i en acabar l’assaig d’envelliment seguint la norma següent:

*Avaluació del grau de deslaminació i corrosió a partir d’una incisió segons UNE-EN ISO 4628-8:2005.

4. RESULTATS

Assajos de corrosió en atmosferes artificials. Assaig de boira salina segons UNE-EN ISO 9227-2007

Els resultats obtinguts a les diferents hores d'assaig es mostren a les taules adjuntes:

Taula I

Temps (hores)	Referència		*Avaluació del grau de deslaminació i corrosió a partir d'una incisió segons UNE-EN ISO 4628-8:2005	Valoració de l'aspecte superficial
168	GALVANITZAT + BLANC RAL 9010	Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	Sense alteració
336		Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	Sense alteració
504		Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	2 punts petits d'òxid

Taula 2

Temps (hores)	Referència		*Avaluació del grau de deslaminació i corrosió a partir d'una incisió segons UNE-EN ISO 4628-8:2005	Valoració de l'aspecte superficial
168	GALVANITZAT + GRIS RAL 7035	Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	Sense alteració
336		Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	Sense alteració
504		Proveta 1 Proveta 2	Oxidació: 0 mm	2-3 punts petits d'òxid

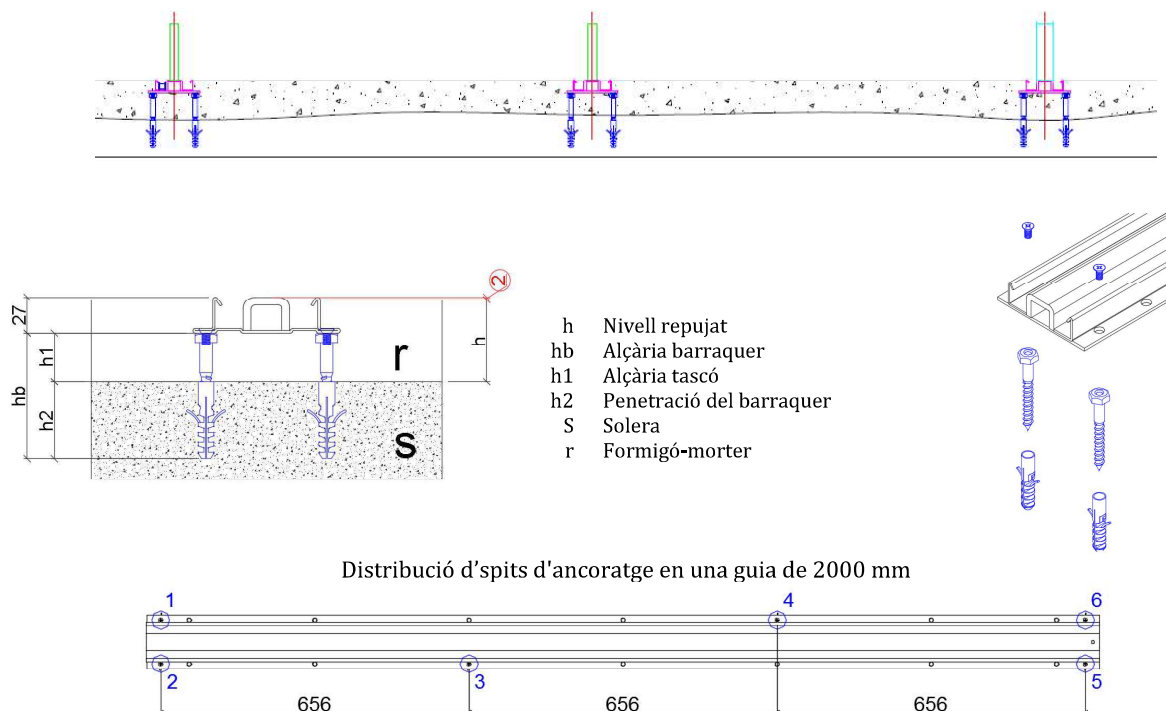
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

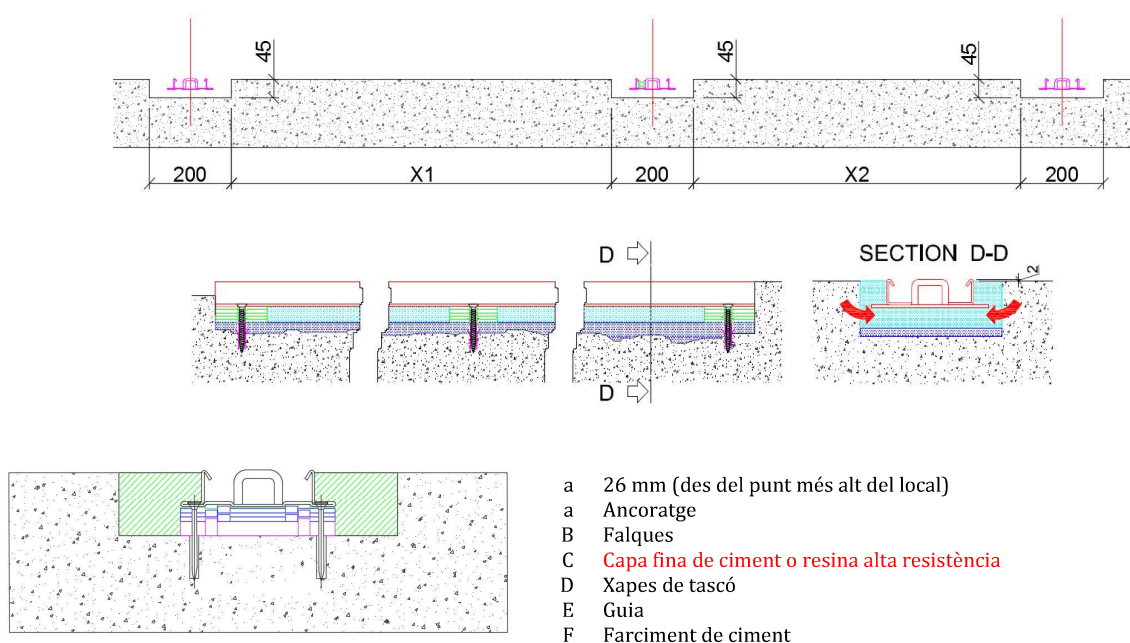
PPTQRE - Qualitat de l'article

PPTQRE.1 – Rails que es col·loquen directament en el paviment, amb resines d'alta resistència, prèviament anivellats amb nivells òptics, mitjançant ancoratges. Tot això es fa en fase d'obres abans de col·locar el paviment definitiu. En cas que ja hi hagi col·locat el paviment caldrà fer regates per aconseguir una millor col·locació.

TERRA ENCASTAT ABANS D'ACABAR EL TERRA



TERRA ENCASTAT AMB REGATES SOBRE TERRA ACABAT



Farciment de formigó

Les guies sobre les quals llisquen les plataformes mòbils es poden instal·lar al terra de formigó (brut). És important determinar el nivell de la part superior de les guies, mitjançant la informació de:

- L'empresa constructora, tenint en compte el gruix de la capa superior de la solera (h) (terra acabat).
- El client, tenint en compte el gruix de la capa superior de la solera (h). És important saber que hi ha només un espai buit de 12 mm entre el terra i la base mòbil.

Les guies es col·loquen sobre el terra brut utilitzant anivelladors o barraquers. L'espai buit que queda entre el terra brut i la part inferior de les guies s'ha d'omplir amb compte amb un formigó (morter) d'alta qualitat o amb resines d'alta resistència. Una correcta aplicació és primordial, perquè aquesta part del morter o resina és realment el llit per al suport de les guies (càrrega).

Els requisits del formigó (morter) aplicat han de ser:

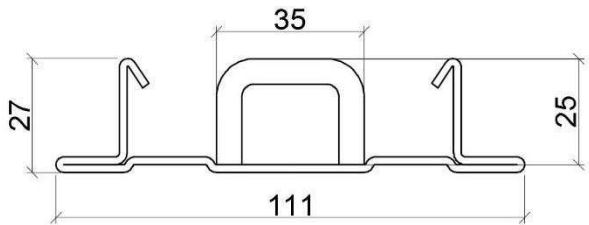
..

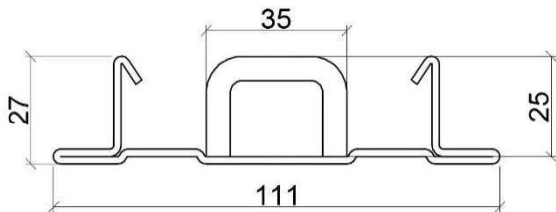
- Resistència a la compressió igual o superior a C25/30 (B35).
- Mínim coeficient de contracció per evitar cavitats especialment just a sota de les guies.

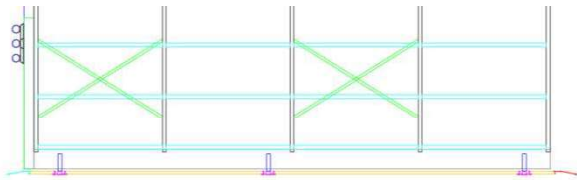
Els requisits per a l'aplicació del formigó (morter) o resina són:

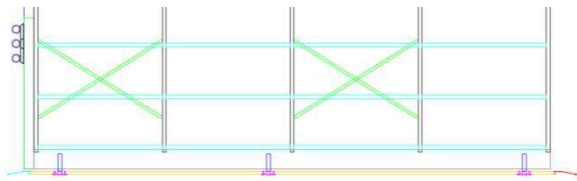
- L'espai buit entre el terra brut i les guies s'ha d'omplir del tot, sense cavitats.
- El nivell de la capa superior del morter definitiu no ha de sobresortir per sobre del nivell que marca la part superior de la guia.
- El nivell del terra ha de quedar com a mínim a 2 mm de la part superior de la guia.

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQRE.2 – Aquestes rails s'han de sotmetre a un tractament específic per evitar reaccions d'oxidació quan entren en contacte amb els productes que s'utilitzen per a la seva col·locació (ciment, morter, formigó, etc.).	
Tant la base de la guia com el cos de rodolament estan fabricats en acer galvanitzat S350D. Atès que el material de la base de la guia té una qualitat Z75MAC i la qualitat del cos de rodolament és Z100MAC, es garanteix una resistència a l'oxidació tant per humitat com per contacte amb elements externs agressius com el ciment, el formigó...	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQRE.3 - Els rails guia han de ser fabricats en acer calibrat quadrat i massís de 2,5x2,5 cm, muntat sobre un perfil en forma d'U de mides entre 10,7x2,7x0,2 i 12,0x3x0,2 cm.	
GUIA ESTÀNDARD: Material: Base de la guia de fleix zincat en calent S350GD + Z275MAC Cos de rodolament de la guia de fleix zincat en calent S350GD + Z100MAC La mida de la nostra guia estàndard és superior al que exigeixen les prescripcions tècniques obligatòries, fet que suposa una millora ja que permet un millor repartiment de càrregues i més estabilitat dels carros durant el seu moviment. Possibilitat de fabricar les guies en perfil d'acer calibrat quadrat i massís de 2,5 x 2,5 cm, muntat sobre un perfil en forma d'U de mides entre 10,7 x 2,7 x 0,2 i 12,0 x 3 x 0,2 cm.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQRE.4 - Els rails de rodament han de tenir un perfil d'acer calibrat massís de 2,2x2,5 cm muntat sobre una base de recolzament d'entre 5x0,2 cm i 6x0,2 cm.	
GUIA ESTÀNDARD: Material: Base de la guia de fleix zincat en calent S350GD + Z275MAC Cos de rodolament de la guia de fleix zincat en calent S350GD + Z100MAC La mida de la nostra guia estàndard és superior al que exigeixen les prescripcions tècniques obligatòries, fet que suposa una millora ja que permet un millor repartiment de càrregues i més estabilitat dels carros durant el seu moviment. Possibilitat de fabricar les guies en perfil d'acer calibrat massís de 2,5 x 2,5 cm, muntat sobre una base de suport d'entre 5 x 0,2 cm i 6 x 0,2 cm.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQTR.1 - Base accessòria que es col·loca damunt del terra de l'espai on es volen instal·lar els armaris, no necessita cap tipus d'obra de paleta. Es compon de rails guia i rails de rodolament muntats sobre una superfície d'aglomerat hidròfug.	
Base accessòria que es col·loca damunt del terra de l'espai on es volen instal·lar els armaris, no necessita cap tipus d'obra de paleta. Es compon de rails guia i rails de rodolament muntats sobre una superfície d'aglomerat hidròfug.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQTR.2 - La superfície d'aquesta base ha de ser d'aglomerat folrada en melamina, plàstic, goma, PVC, etc., i ha de tenir el mínim gruix possible.	
Terra melaminat: de fusta melaminada de color GRIS METAL·LITZAT de 22 mm de gruix. Cantellejat pels costats amb PVC d'1 mm de gruix. Terra melaminat hidròfug: de fusta melaminada hidròfuga de color GRIS METAL·LITZAT de 19 mm de gruix. Cantellejat pels costats amb PVC d'1 mm de gruix.	 

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTQRE - Qualitat de l'article

PPTQTR.3 – La base es col·locarà sense haver de realitzar cap tipus d'obra sobre el terra on s'hagi d'instal·lar, amb elevació màxima sobre el nivell de terra de 0,3 cm a 0,5 cm per tal d'aconseguir el desnivell mínim per accedir als armaris. Amb possibilitat de col·locació d'una rampa d'accés i un perímetre rematat amb perfil d'alumini anoditzat. Les tarimes per cobrir els espais entre guies han de ser de materials d'aglomerat hidròfug folrat amb un paviment plàstic per ambdues cares, quedant tot enrasat i anivellat.

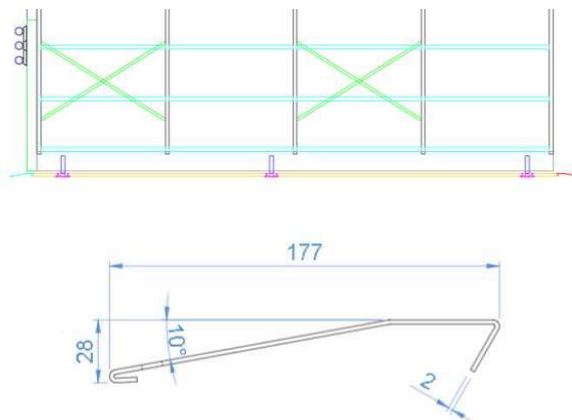
La base es col·locarà sense haver de realitzar cap tipus d'obra sobre el terra on s'hagi d'instal·lar, amb elevació màxima sobre el nivell de terra de 0,3 cm a 0,5 cm per tal d'aconseguir el desnivell mínim per accedir als armaris.

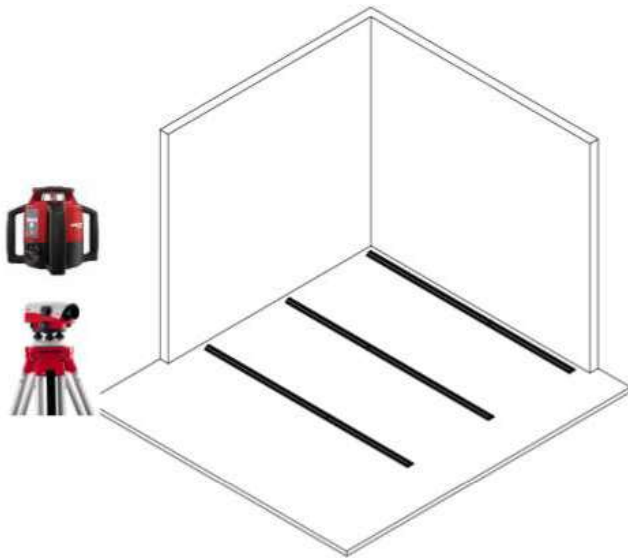
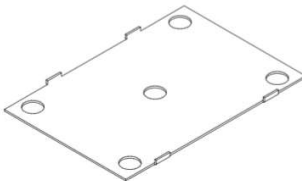
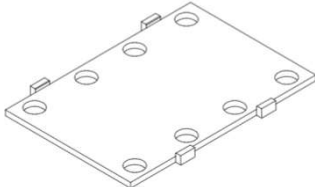
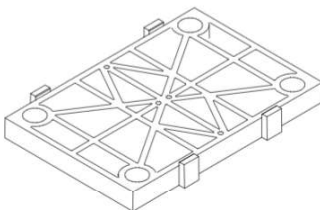
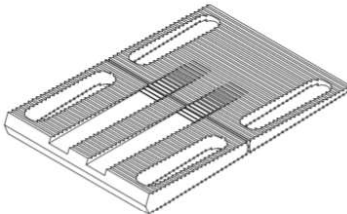
Terra melaminat: de fusta melaminada de color GRIS METAL·LITZAT de **22 mm** de gruix. Cantellejat pels costats amb PVC d'1 mm de gruix.

Terra melaminat hidròfug: de fusta melaminada hidròfuga de color GRIS METAL·LITZAT de **19 mm** de gruix. Cantellejat pels costats amb PVC d'1 mm de gruix.

Rampa frontal per facilitar el trànsit de carrets i evitar ensopegades.

Peça per suavitzar el desnivell entre les guies i el terra. Material: perfil de xapa galvanitzada i plastificada d'1,85 mm de gruix. Antilliscant. Possibilitat de fabricar la rampa i els perfils perimetrals en alumini anoditzat.



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTQRE - Qualitat de l'article	
PPTQTR.4 - Anivellat plataforma, especificar màxim desnivell admès. Mínim 0,02 %.	
L'anivellament correcte de les guies és un procés obligatori i molt important quan s'inicia el muntatge de les plataformes mòbils, perquè d'això depèn el seu correcte funcionament posterior. Les guies han de quedar perfectament anivellades. Si no s'anivellen correctament, els carros patiran fregament, la qual cosa impedirà el perfecte lliscament de la plataforma sobre les guies i afectarà la verticalitat de la prestatgeria. El desnivell mínim admès és del 0,02 %. El desnivell màxim admès és del 0,5%. Anivellament de guies i plataforma mitjançant nivell òptic. 	Per anivellar les guies i la plataforma s'utilitzen platines de falca i tascons: Calç Placa amb pestanyes d'acer (1mm)  Calç Placa amb pestanyes d'acer (1mm)  Calç Placa amb pestanyes de polipropilè (10mm)  Calces de falca estriats per evitar l'enfonsament del terra d'alumini. Material: Polipropilè 10mm 

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTEC - Ergonomia d'armaris mòbils, guies encastades i tarimes amb guies.	
PPTEC.1 - Sense cantoneres ni arestes agudes	
Les guies no tenen cantells ni arestes esmolades per evitar talls. Els taulers estan cantellejats i no tenen cantells ni arestes vives per evitar talls. 	

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

PPTEC - Ergonomia d'armaris mòbils, guies encastades i tarimes amb guies.

PPTEC.2 – En cas que el desplaçament sigui manual (no automatitzat), el tipus d'accionament ha de ser mecànic-volant: el moviment s'obtindrà mitjançant l'accionament d'un volant situat en el frontal dels armaris a una alçada entre un metre o un metre i 20 cm del terra. Tot el mecanisme ha de ser ocult i carenat per tal d'evitar accidents i brutícia. El volant ha d'actuar sobre un sistema de pinyons i cadena que realitzi la transmissió amb la possibilitat que sigui directa (o simple) doble o triple. L'esforç equivalent per desplaçar un armari no sobrepassarà mai els 0'85 kg / m. El desplaçament dels armaris per cada volta de volant quan sigui de triple reducció ha de ser com a mínim de 30 cms. El volant disposarà com a mínim d'una empunyadura per a facilitar el moviment de manivela.

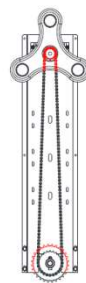
El tipus d'accionament ha de ser mecànic-volant: el moviment s'obtindrà mitjançant l'accionament d'un volant situat al frontal dels armaris a una altura entre un metre o un metre i 20 cm del terra. Tot el mecanisme ha de ser ocult i carenat per tal d'evitar accidents i brutícia.

El volant ha d'actuar sobre un sistema de pinyons i cadena que realitzi la transmissió amb la possibilitat que sigui directa (o simple) doble o triple.

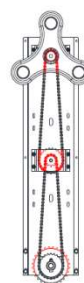
L'esforç equivalent per desplaçar un armari no sobrepassarà mai els 0,85 kg/m.

El desplaçament dels armaris per cada volta de volant quan sigui de triple reducció ha de ser com a mínim de 30 cm.

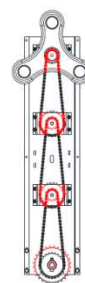
Volant de tres boles que permet adaptar millor l'esforç, permetent triar a l'accionament la bola que estigui a la zona superior i economitza l'esforç en impulsar cap avall.



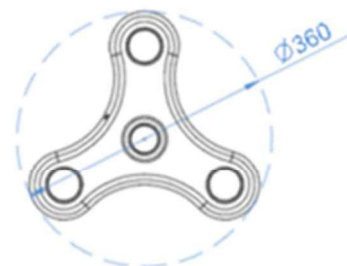
1D

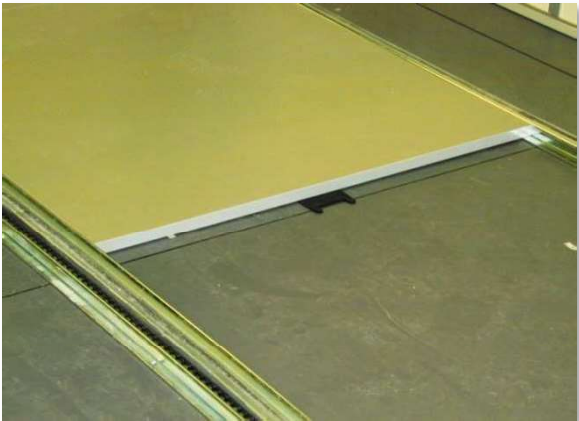


2D



3D



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTEC - Ergonomia d'armaris mòbils, guies encastades i tarimes amb guies.	
PPTEC.3 - Sense elements tallants ni insegurs	
Les guies no tenen cantells ni arestes esmolades per evitar talls. Els taulers estan cantellejats i no tenen cantells ni arestes vives per evitar talls. 	

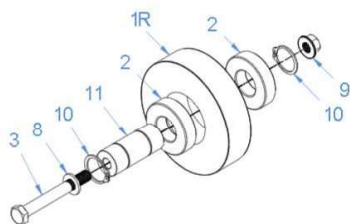
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

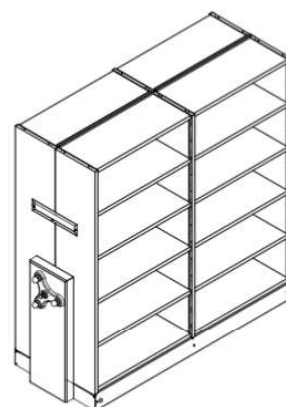
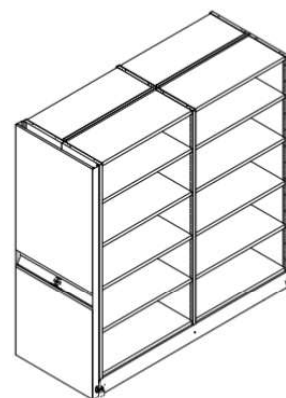
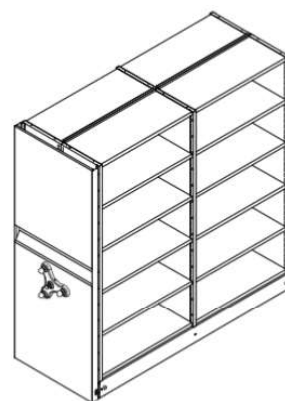
PPTEC - Ergonomia d'armaris mòbils, guies encastades i tarimes amb guies.

PPTEC.4 - Elements rodants revestits per impedir l'entrada de brutícia

Les rodes disposen de doble rodament estanc autolubricat, que protegeix els coixinets de rodament de la brutícia i de la humitat.



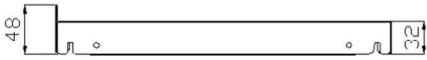
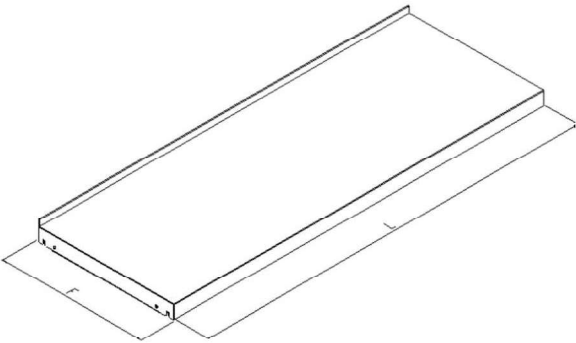
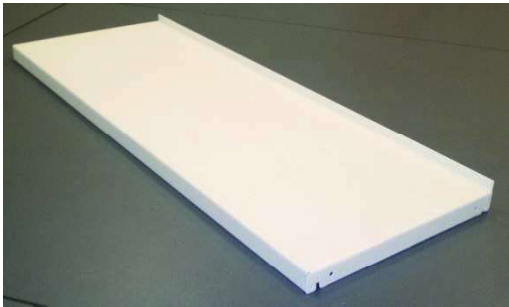
El sistema d'accionament queda ocult amb el panell frontal, i així s'evita l'entrada de brutícia.



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
PPTEC - Ergonomia d'armaris mòbils, guies encastades i tarimes amb guies.	
PPTEC.5 - Tarima antifúngica	
EL SENYOR JAVIER PORTELA LOPEZ, director de Qualitat de FINANCIERA MADERERA, S.A. Declara: Que els taulers aglomerats de partícules de fusta nus, recoberts amb paper melamínic o recoberts amb xapa de fusta natural fabricats per FINANCIERA MADERERA, S.A. amb la denominació comercial FIMAPAN, FIMAPLAST i FIMANATUR en qualsevol de les seves modalitats es fabriquen utilitzant cola, temperatura i pressió, per la qual cosa, segons la publicació NIMF núm.15 de la FAO es consideren suficientment tractats per eliminar els riscos associats a la fusta en brut i, per tant, estan exempts de la necessitat del tractament fitosanitari que s'hi descriu.  Santiago de Compostela	

DECLARACIÓ DEL COMPLIMENT	
Lot 16.- Compactes mòbils	
Procés d'encastament i anivellament de guies	
PPTEAR – Criteri	
PPTEAR.1 – L'obra s'efectuarà tot prevenint el despreniment de pols.	EUN SISTEMAS, S.L. es compromet a complir aquests criteris en el procés d'encastament i anivellament de les guies.
PPTEAR.2 – La rasa tindrà les mides adequades a l'efecte de col·locar les guies en el paviment existent.	
PPTEAR.3 – La rasa es farà amb un tall previ de serra circular mitjançant guies, de manera que cadascuna quedi perfectament recta i paral·lela a la guia que s'hi encastarà.	
PPTEAR.4 – Les guies i els rails es col·locaran al centre de la rasa mitjançant una fixació de potes d'acer d'alçada regulable. Caldrà assegurar que siguin perfectament paral·lels entre ells.	
PPTEAR.5 – S'anivellaran les guies 1/1000 L.	
PPTEAR.6 – Es col·locarà un morter de farciment d'alta resistència de manera que la part interior de la guia quedi completament massissada.	
PPTEAR.7 – A continuació es col·locarà el paviment escollit de manera que no quedin desnivells ni rebaves.	

DECLARACIÓ DEL COMPLIMENT	
Lot 16.- Compactes mòbils	
Procés d'instal·lació i muntatge de l'equipament	
PPTPIME - Criteri	
PPTPIME.1 – La instal·lació serà duta a terme per personal qualificat. El contractista designarà un interlocutor responsable de la instal·lació, coneixedor de l'actuació, i que haurà d'estar localitzable. Durant l'execució el contractista designarà un responsable directe entre els operaris, també qualificat, que gestionarà i coordinarà les tasques a realitzar i que serà el primer interlocutor entre els responsables del centre.	EUN SISTEMAS, S.L. es compromet a complir aquests criteris en el procés d'instal·lació i muntatge de l'equipament.
PPTPIME.2 – Pel què fa a la instal·lació es tindrà en compte que no obstaculitzi instal·lacions ja existents en el dipòsit (sistemes de circulació de l'aire, sistemes d'il·luminació, sistemes antiincendis i similars) i que no sigui un entrebanc per a la bona circulació dins del dipòsit de personal que treballi en el centre. S'haurà d'assegurar el pas dels carros portadocuments, les escales i qualsevol altre accessori similar.	
PPTPIME.3 – A l'hora d'entrar els components al centre per muntar l'equipament, l'instal·lador haurà de tenir cura de no ratllar terres, parets, sostres, etc. En cas d'utilitzar muntacàrregues o ascensors, caldrà folrar completament la cabina i totes les parts per protegir-les de les agressions que poden causar els materials i la seva manipulació. Ens cas que es puguin veure afectats, parets i passadissos també.	

FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
CAQAM - Criteri	
CAQAM.1 – Possibilitat que la pestanya o topall estigui integrada en el prestatge, no encastada, uniforme d'extrem.	
Prestatge amb topall posterior integrat, no postís. Alçària del topall, 16 mm El topall evita que la documentació arxivada passi al mòdul de l'altra cara, i en garanteix un perfecte alineament a l'interior del mòdul. El topall permet posar un separador desplaçable de varilla amb una unió de niló que evita fregaments i danys a la pintura.	  

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.2 – Possibilitat que la xapa d'acer dels panells metàl·lics sigui d'un gruix igual o superior a 0,1 cm.

Tant els laterals extrems (davanters i posteriors) com els intermedis estan fabricats en xapa d'acer laminada en fred de 0,1 cm de gruix, i s'ofereix la possibilitat que siguin d'un gruix superior a 0,1 cm.

Materials: xapa d'acer laminada en fred DC01 (EN 10130:2008)

Límit elàstic mínim Re: <280 Nw/mm²

Resistència a la tracció Rm:270 /410Nw/mm²

Allargament % A_{min}: 28

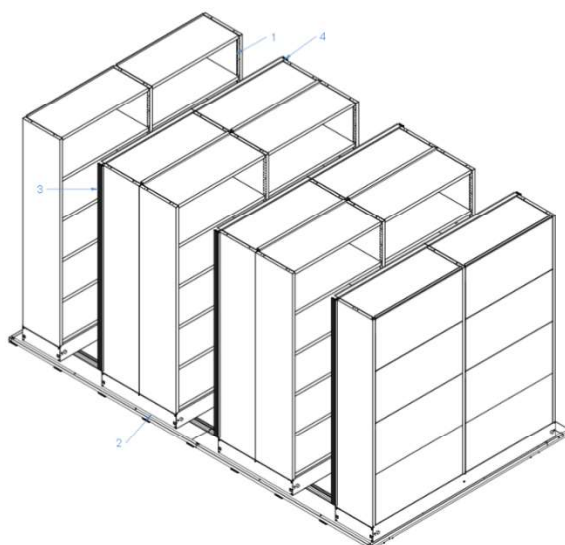
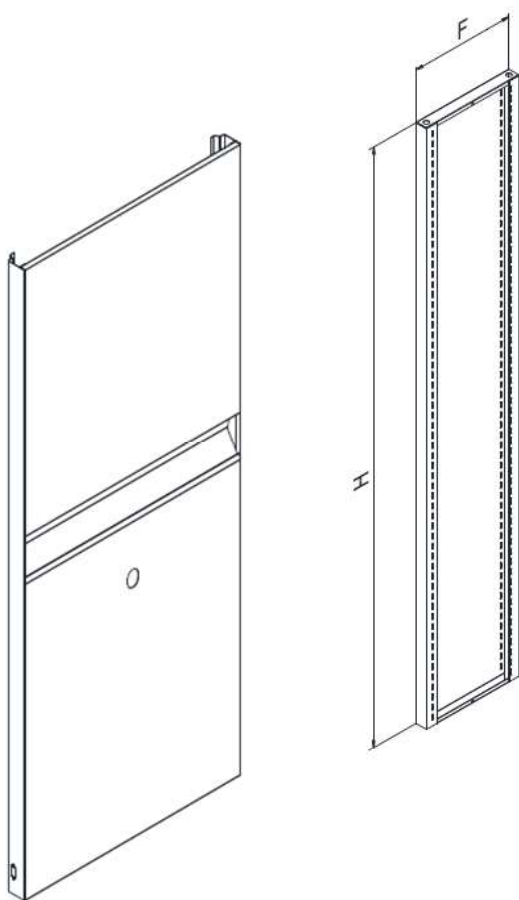
Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER

Color: Gris RAL 7035 o a concretar

Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0.

Gruix: entre 50 i 80 micres

Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.



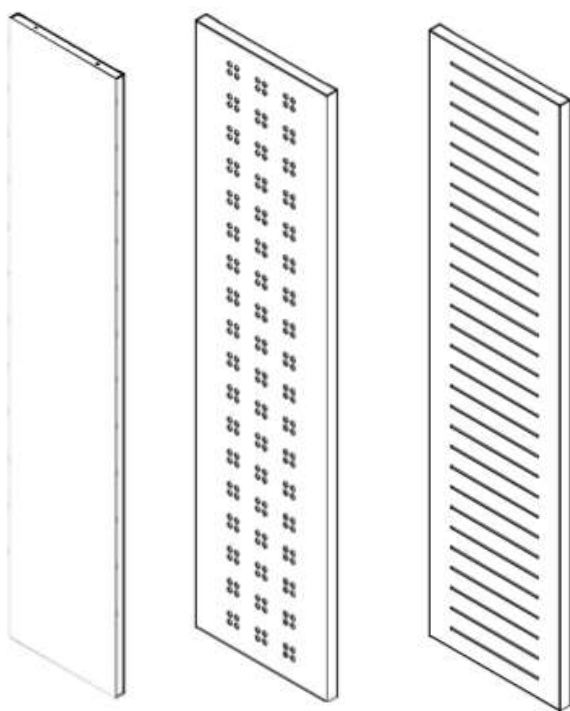
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.3 – Possibilitat de poder-hi incorporar també panells divisoris laterals que podran ser llisos o perforats per tal de reforçar més l'estructura de l'armari i completar-ne l'estabilitat.

Els laterals intermedis poden ser llisos o perforats per tal de reforçar més l'estructura de l'armari i completar-ne l'estabilitat.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.4 - Possibilitat que els panells puguin ser llisos o perforats en cas que es vulgui incrementar la ventilació del material arxivat o fer penetrar la temperatura del local dins l'armari.

Els laterals extrems i intermedis poden estar perforats en cas que es vulgui incrementar la ventilació del material arxivat o fer penetrar la temperatura del local dins de l'armari. Hi ha diferents dissenys de perforació que el client pot escollir.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.5 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: mides per a grans formats.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'incorporar mides per a grans formats mitjançant prestatges perforats amb separadors de gran format: prestatges extraïbles prestatges de mides especials, etc.



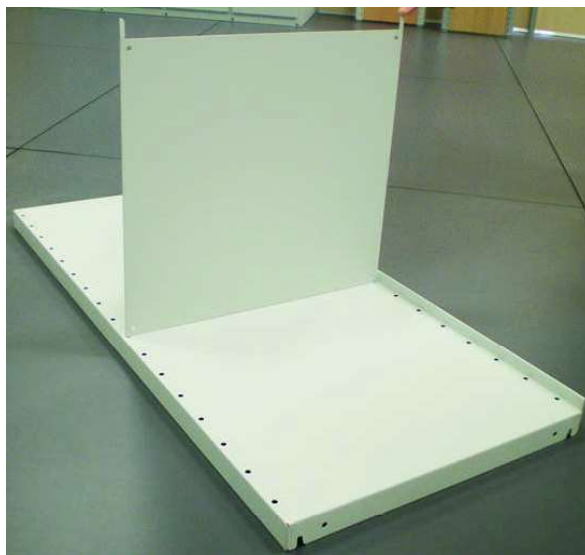
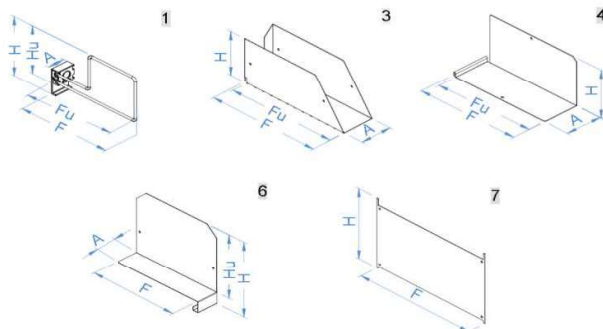
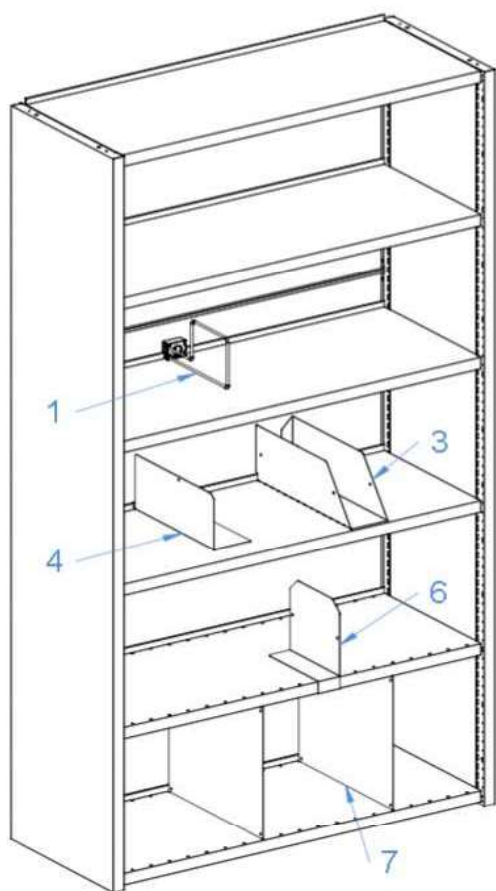
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.6 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: separadors d'històries clíniques.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'incorporar separadors d'històries clíniques. Per subjectar aquests separadors calen prestatges perforats.



FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.7 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: formats per a arxius audiovisuals.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'adaptar els seus prestatges per poder contenir arxius audiovisuals com cintes de vídeo, CD, DVD, discos de vinil, rotlles de cel·luloide, etc.





FITXA TÈCNICA

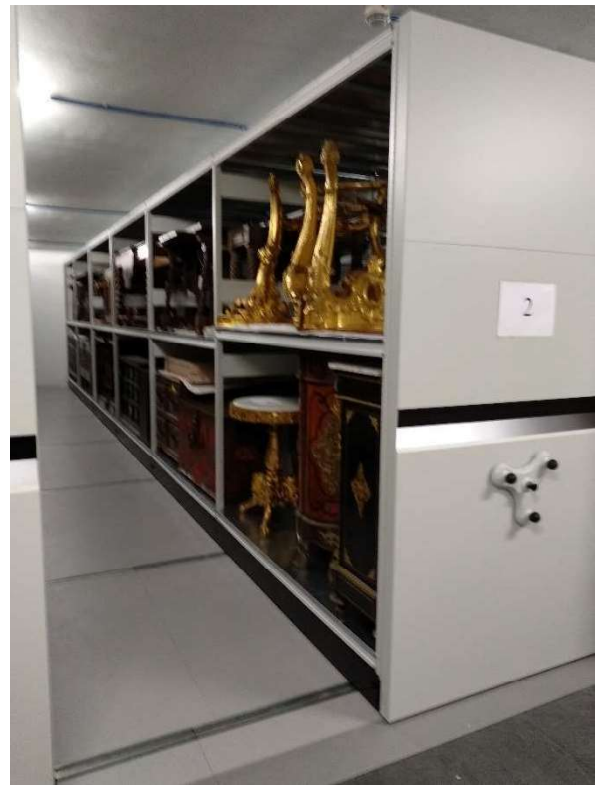
Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.8 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: formats especials per a pinacoteca i museus.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'incorporar formats especials per a pinacoteca i museus mitjançant prestatges amb separadors, calaixos de gran format, prestatges extraïbles, prestatges de mides especials, malles metàl·liques, etc.





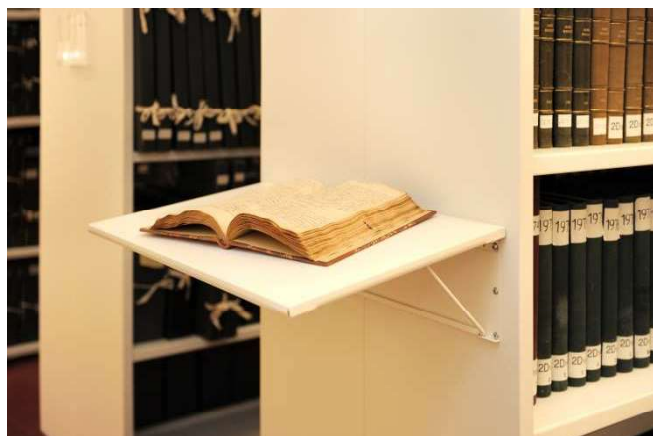
FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.9 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: tauletes abatibles.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'incorporar petites taules abatibles davant de la prestatgeria.



FITXA TÈCNICA

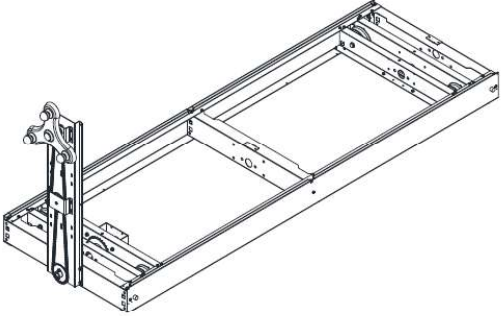
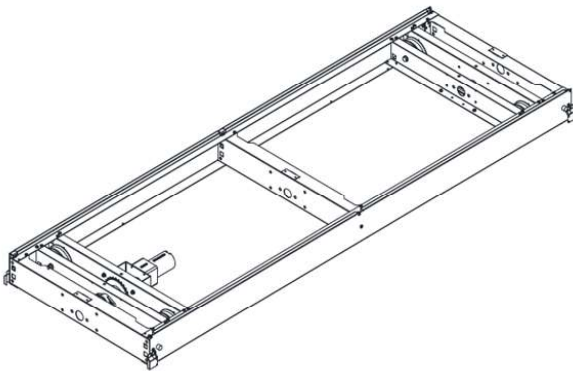
Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

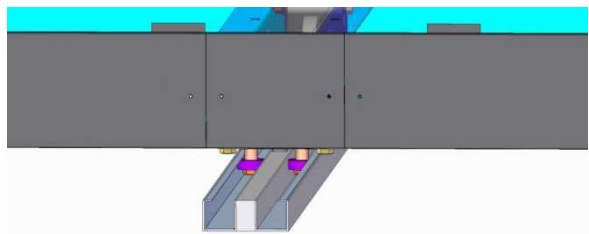
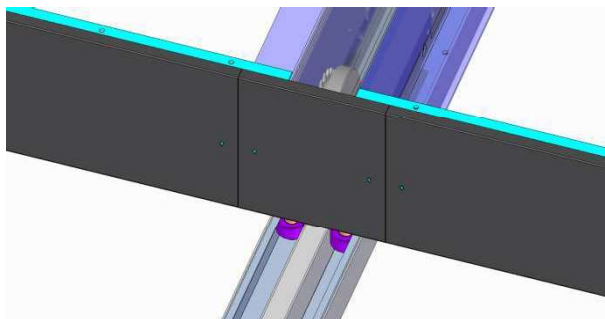
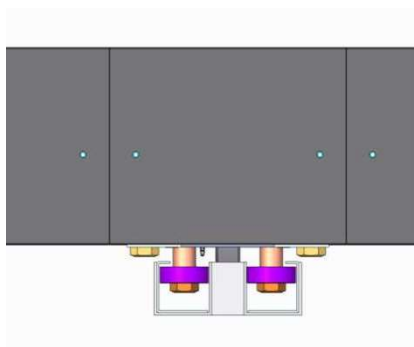
CAQAM.10 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: adaptacions especials de calaixos i safates.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat de fer adaptacions especials en calaixos i safates per adaptar-les a les necessitats de cada client.



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
CAQAM - Criteri	
CAQAM.11 - Possibilitat que el sistema de construcció sigui una sola peça a les bases mòbils dels carros.	
Es tracta d'un conjunt metàl·lic sobre el qual es col·loca la prestatgeria. S'hi localitzen tant el sistema de transmissió com el sistema de guiatge i antibolcada. La distància entre patins és múltiple de les longituds del mòdul de prestatgeria col·locades al damunt. Muntant: Fabricat en xapa de 3 mm de guix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226 Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005. Es poden fabricar en una peça o més d'una, segons la longitud del carro. Travesser: Fabricat en xapa de 3 mm de guix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226 Acabat: Pintat amb epoxi-polièster negre RAL 9005/galvanitzat. Patí: Fabricat en xapa de 3 mm de guix galvanitzada, de fleix fos per immersió DX51D + Z100 MAC segons DIN10346 i DIN EN10143, WN 10226. <u>Plataforma desmuntable per permetre el trasllat de les prestatgeries i l'adequació a les mides del nou espai. Hi ha la possibilitat de soldar la base perquè tingui més resistència.</u> Frontal desmuntable que es pot substituir sense buidar la prestatgeria en cas de cops. Base mòbil equipada amb topalls de goma per evitar sorolls quan es tanca, tibades brusques, xocs, garantir la parada i permetre una arracanda suau. Acabat: pintat en EPOXI-POLIÈSTER Pintura resistent al foc Classificació A2- s1,d0. Guix: entre 50 i 80 micres Resistent a la corrosió certificat per prova en cambra de boira salina.	 BASE MÒBIL MECÀNICA  BASE MÒBIL ELÈCTRICA



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
CAQAM - Criteri	
CAQAM.12 - Possibilitat que les bases mòbils d'acer que llisquen sobre les guies tinguin un mínim de 4 rodaments cilíndrics en les bases mòbils dels carros.	
Possibilitat de d'incorporar a la plataforma mòbil quatre rodaments que s'allotgen a la guia i que llisquen paral·lelament al terra per l'interior de l'allotjament. Aquest sistema assegura el perfecte guiatge de la plataforma sobre les guies i a més evita la possibilitat que la prestatgeria bolqui. Està format per: 1.- 4 cargols de cap aixafat per a allen M12x40 mm (qualitat: 8,8 pavonatge negre). 2.- 4 rodaments rígids de boles de Ø37 x 12 mm d'ample (ref. 6.201-2RS). - La resistència del rodament és: - Càrrega dinàmica: 600 kg - Càrrega estàtica: 315 kg 3.- 4 casquets de Ø17 x 16 mm d'ample. 4.- 4 femelles amb volandera bicromatada M12 DIN 6923, cal.8.8	  

FITXA TÈCNICA

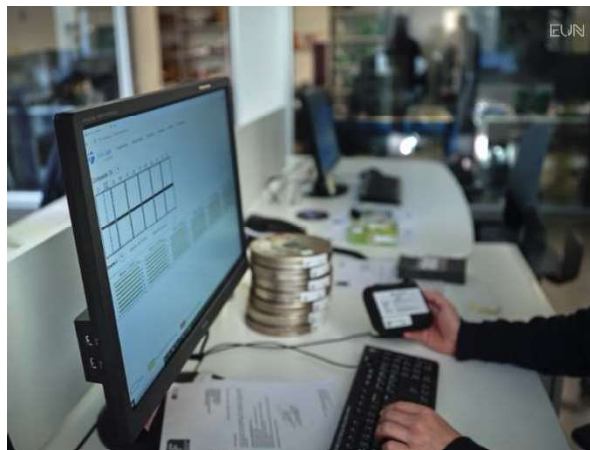
Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.13 - Possibilitat de poder informatitzar els sistemes d'accionament, mecànic i automatitzat, mitjançant un kit de conversió que les empreses hauran d'oferir, així com el programari informàtic, els manuals i les sessions de formació.

Els sistemes d'accionament mecànic i automatitzat es poden informatitzar mitjançant un kit de conversió, així com la instal·lació del programa informàtic de gestió EUNLOGIC.

EUN SISTEMAS oferirà els manuals d'usuari i les sessions de formació necessàries.



FITXA TÈCNICA

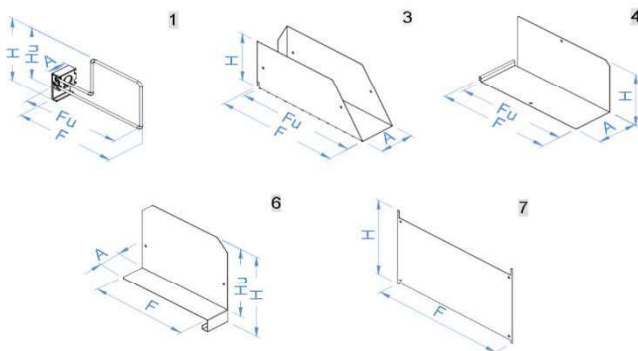
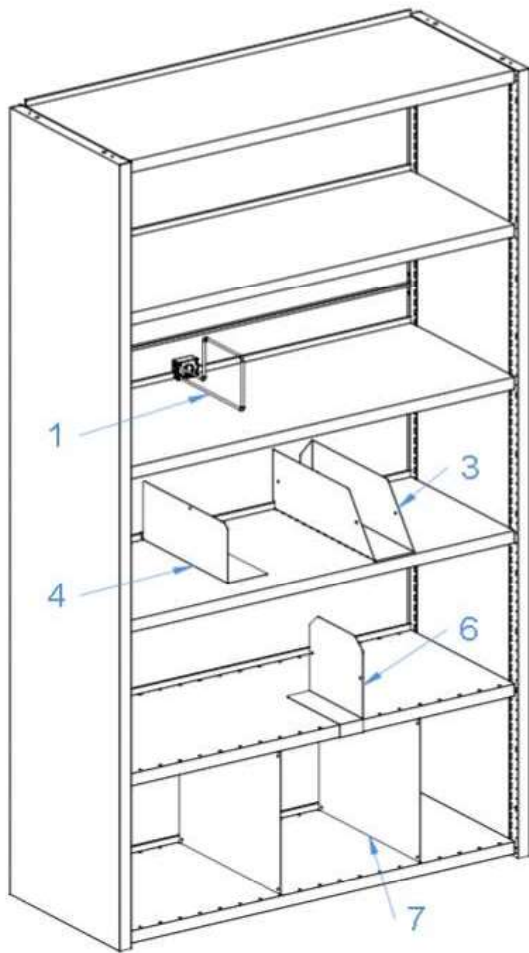
Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.14 - Possibilitat d'incorporar-hi accessoris i complements: separadors fixos o mòbils, separadors de vareta, prestatges especials adaptats a diferents tipus de carpetes penjants, tancaments intermedis anteriors, portacarpetes extraïbles, calaixos, malles metàl·liques per col·locar-hi peces de grans dimensions, arxiu audiovisual, històries clíniques.

Els compactes mòbils tenen la possibilitat d'incorporar separadors d'històries clíniques.





FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.15 - Possibilitat d'incorporar accessoris i complements: arxivadors diversos.

Si el client ho demana, EUN SISTEMAS disposa d'una gran varietat d'arxivadors que s'adapten a les necessitats del client.



FITXA TÈCNICA	
Lot 16.- Compactes mòbils	
CAQAM - Criteri	
CAQAM.16 - Possibilitat de diferents colors.	
Descripció: recobrint en pols obtingut a partir d'un sistema mixt d'epoxi-polièster. Codi: 3-3322/VT Naturalesa: híbrid Colors: Gris (RAL 7035) Blanc (RAL 9010) Negre (RAL 9005) Possibilitat de pintar en altres colors de la carta RAL. Característiques de la pols: Densitat (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc Temps de GEL (200 °C): 190 / 200 s Matèria no volàtil (180 °C): 99,9% Estabilitat física Bona Aplicació: Tensió: 50-70 kV Curat: 15 s a 180 °C (temp. peça) Característiques de la pel·lícula aplicada: Gruix (UNE-48-031-80): entre 50 i 80 micres Resistència al sobreestufat: $E < 2,0$ Adherència (UNE 48-032-80): 100 % Embotició ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm Plegat 5 mm (UNE 48-169-92): OK Percussió: directe i invers (INTA 160266): 70cm (1 kg) Propietats de reacció i resistència al foc: Classificació A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)	    

FITXA TÈCNICA

Lot 16.- Compactes mòbils

CAQAM - Criteri

CAQAM.17 – Possibilitat de reforç central en sentit longitudinal tipus omega lligada amb soldadura a la lleixa per evitar que es dobleguin amb el pes, amb cantells arrodonits.

Possibilitat de reforç central en sentit longitudinal tipus omega lligada amb soldadura a la lleixa per evitar que es dobleguin amb el pes, amb cantells arrodonits.



Detalls plecs del prestatge cap endins

